

常问问题 • 05 月/2016

S7-1500 通过 PROFIBUS 通信 控制 CU320-2DP

S7-1500, CU320-2DP, PROFIBUS Communication

http://support.automation.siemens.com/CN/view/zh/109737454

目录

1	概述		3		
2	项目配置				
	2.1	CU320-2DP 站地址的设置	3		
	2.2	软硬件环境	4		
	2.3	项目配置步骤	4		
3	编程		ç		
	3.1	电机的起停及速度控制	9		
	3 2	非周期性诵讯方式的功能库	13		

1 概述

S7-1500PLC 与 SINAMICS CU320-2DP 之间可通过 PROFIBUS DP 总线进行周期性及非周期性数据通讯。对于 CPU 集成 DP 接口的 PLC(1516-3PN/DP、1517-3PN/DP 和 1518-4PN/DP)可以直接连接,对于没有 DP 接口的 CPU 需要使用 CM 1542-5 或者 CP 1542-5 模块进行 DP 接口的扩展。使用标准功能块 DPRD_DAT 及DPWR_DAT,S7-1500PLC 通过 PROFIBUS 周期性通讯方式可将控制字和设定值发送至驱动器,并从驱动器读取状态字和实际值;使用标准功能块 RDREC/WRREC,可以实现非周期性数据交换,读取或写入驱动器的参数。本文介绍了具体的组态及编程方法。

2 项目配置

2.1 CU320-2DP 站地址的设置

控制单元 CU320-2 DP 上的 PROFIBUS 接口,地址开关分布位置如图 2-1 所示:

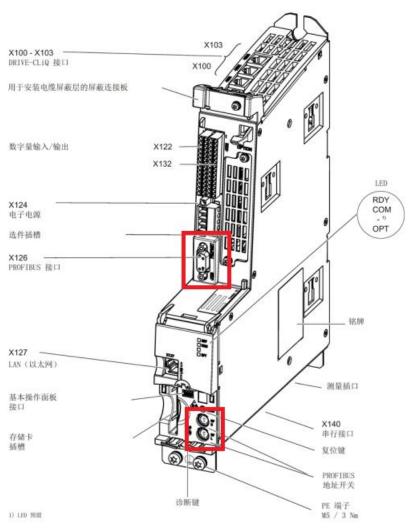


图 2-1. PROFIBUS 接口,地址开关分布位置

有两种方法可以设置 CU320-2DP 的 PROFI BUS 地址:

(1) 通过参数 P0918 来设置 PR0FIBUS 地址

PROFIBUS 地址开关(两个旋码开关)出厂设置为 00hex。

只有将地址开关设置为 00hex 或 7Fhex 时,才可以通过参数 P0918 来设置地址。地址范围为 $1\sim~126$ 。

执行"copy RAM to ROM"将参数数据存储至CF卡。

只有执行设备的掉电再上电后新设置的地址才生效。

(2) 通过控制单元上的 PROFI BUS 地址开关来设置 PROFI BUS 地址,即通过手动设置两个 DP 地址的旋码开关来设置站地址。

地址范围为1~ 126。

此时参数 P0918 显示所设置的 DP 地址。

只有执行设备的掉电再上电后新设置的地址才生效。

如图 2-2 所示,高位 DP 地址的旋码开关(H)用于设置 16^{1} 的十六进制值,低位旋码开关(L)用于设置 16^{0} 的十六进制值。如果要设置地址为 21,十进制的 21dec 可转换为十六进制的 15hex,将高位旋码开关(H)设置为 1,低位旋码开关(L)设置为 5 即可。

Rotary coding switches	Significance	Examples		
545 - 40.34		21 _{dec} 15 _{hex}	35 _{dec} 23 _{hex}	126 _{dec} 7E _{hex}
DP H	161 = 16	1	2	7
DP L	160 = 1	5	3	Е

图 2-2. 地址开关设置示例

2.2 软硬件环境

本文使用的软硬件:

- TIA Portal V13 SP1 Update8
- SIMOTION SCOUT V4.4 HF11
- S7-1516 PLC V1.8
- CU320-2DP FW4.7

2.3 项目配置步骤

本例系统连接如图 2-3 所示:

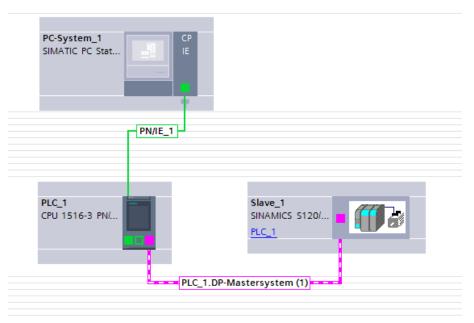
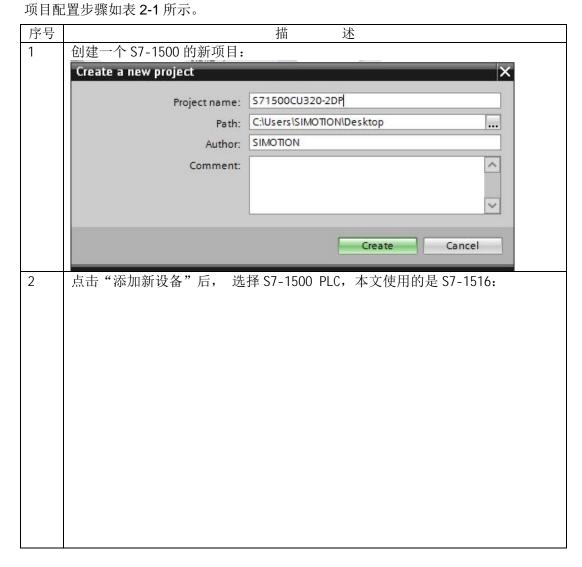
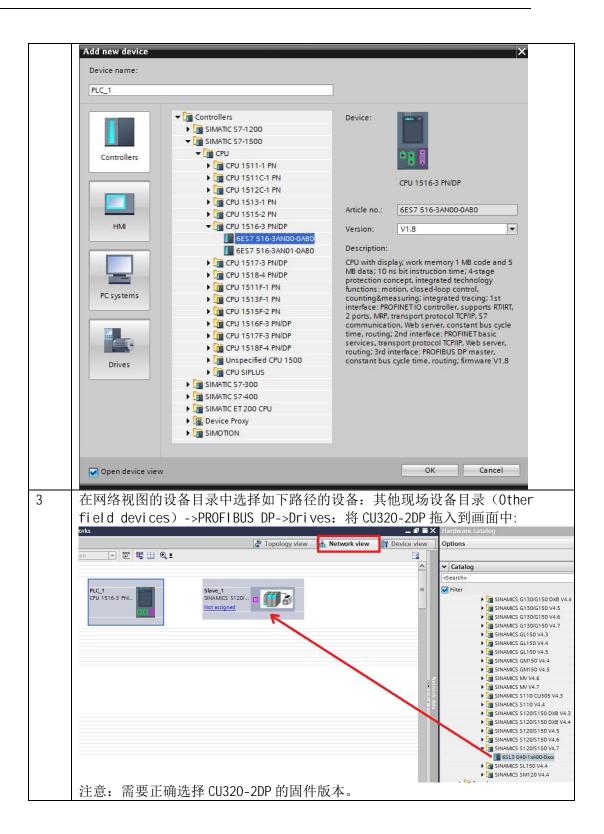
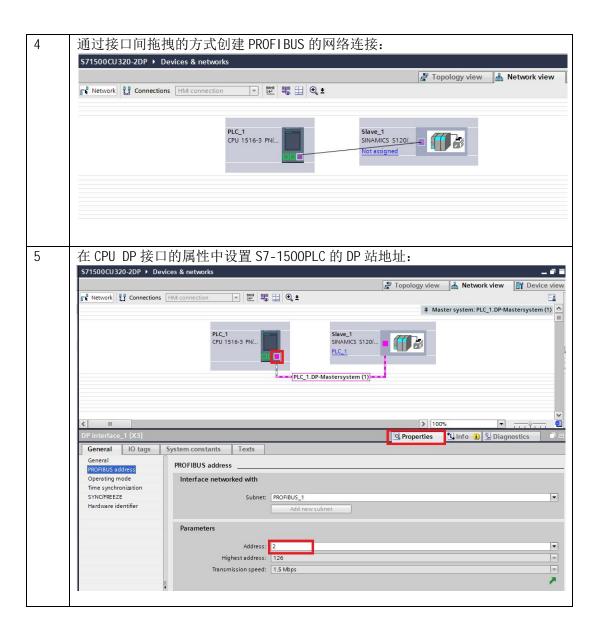


图 2-3. 硬件连接示意图







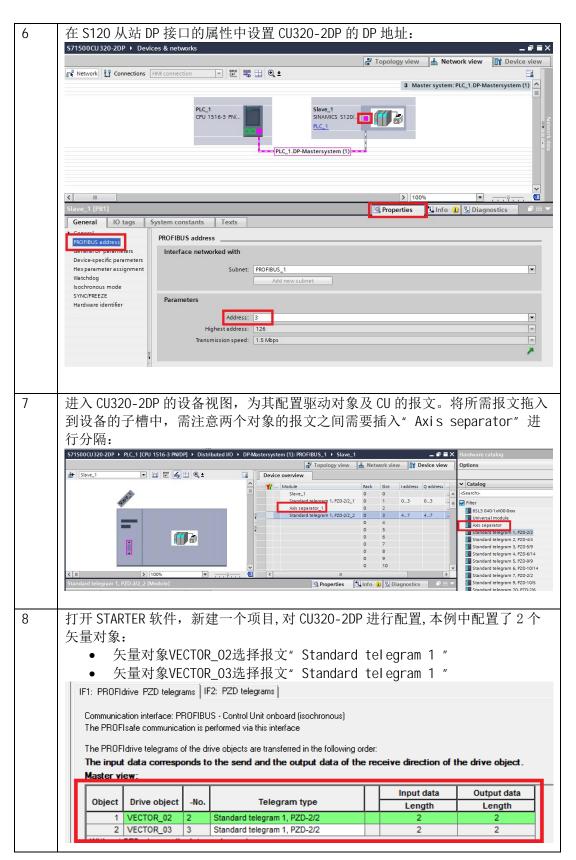
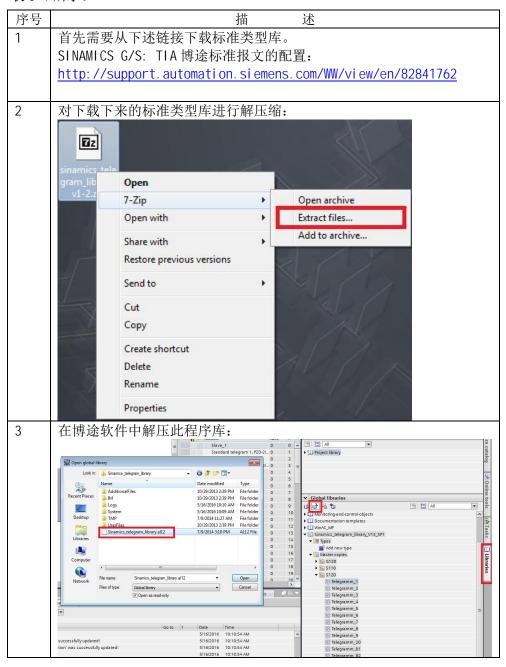


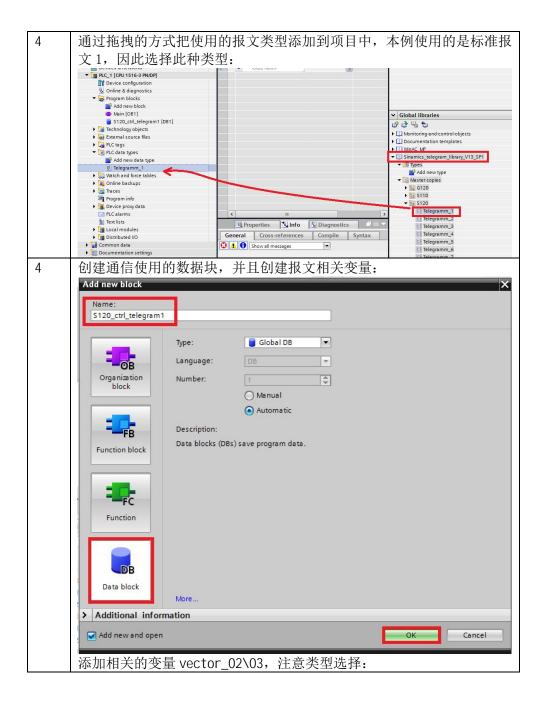
表 2-1 项目配置步骤

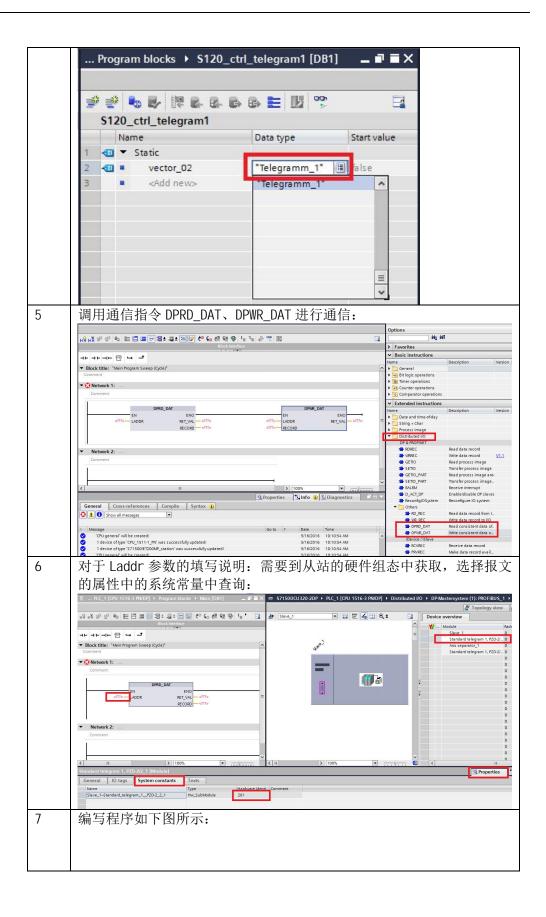
3 编程

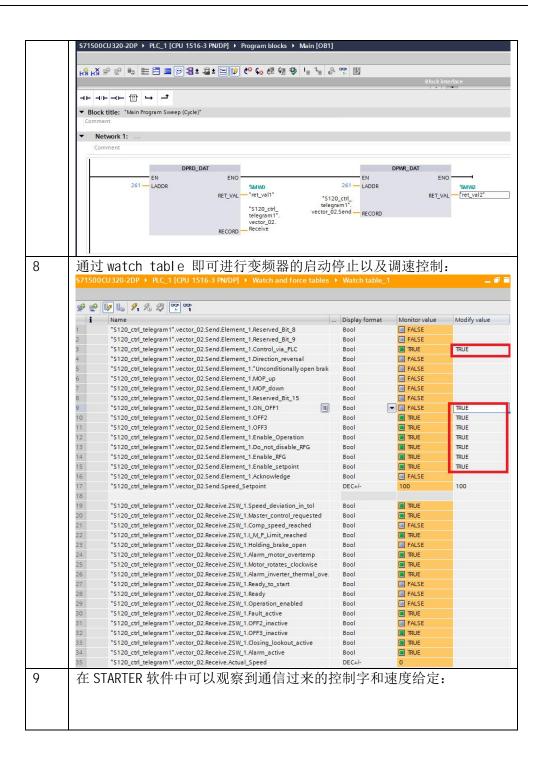
3.1 电机的起停及速度控制

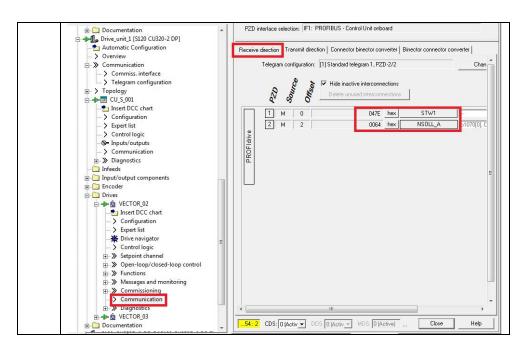
西门子针对 TIA 博途软件提供预定的 PLC 数据类型,类型涵盖当前各种类型的报文,可以基于这些 UDT 来建立 PLC 和 SINAMICS S 的通讯。程序编写步骤如表 3-1 所示。











3.2 非周期性通讯方式的功能库

非周期性数据传送编程十分复杂,需要用户自行建立 DB 块用于参数读写,对于 S7-1500 PLC 可以使用 FB286(SI NA_PARA)读写 S120 参数,这可以大大的简化编程周期,具体的操作步骤可以参考如下文档:

https://support.industry.siemens.com/cs/cn/zh/view/109478311