

常问问题 • 04/2019

S7-200 SMART 如何读写 **V90 PN** 的驱动参数

S7-200 SMART, V90 PN, Drive Parameter

http://support.automation.siemens.com/CN/view/zh/109766737

目录

1	概述3	}
2	使用 SINA_PARA_S 读取 V90 PN 中的参数4	ļ

1 概述

从 STEP 7-Micro/WIN SMART V2.4 和 S7-200 SMART PLC(固件版本 V2.4)开始增加了 PROFINET 通信的功能,通过 PROFINET 接口可与 V90 PN 伺服驱动器进行通信连接,此接口可支持八个连接(IO 设备或驱动器)。

PLC 通过调试软件中提供的 SINAMICS 库功能块 SINA_PARA_S 可以读取或修改 V90 PN 中的参数。

本文介绍了具体的实现方法。

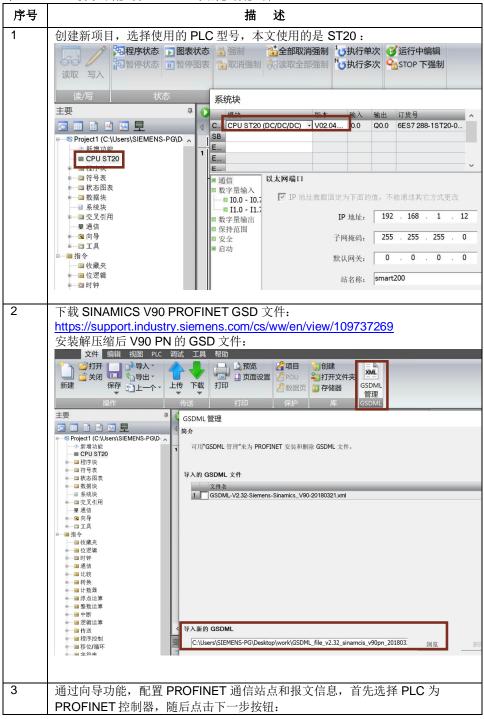
需要安装的软件如下:

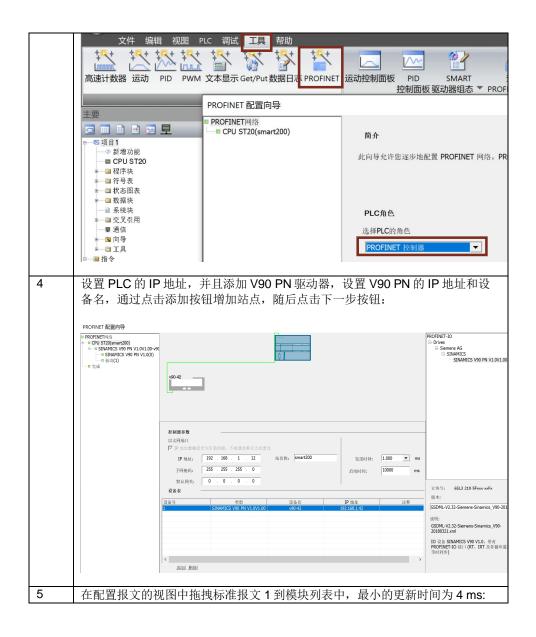
- STEP 7-Micro/WIN SMART V2.4 调试软件
- STEP 7 Micro/WIN V2.4 SINAMIC control 库更新工具 https://support.industry.siemens.com/cs/cn/en/view/109766118/zh

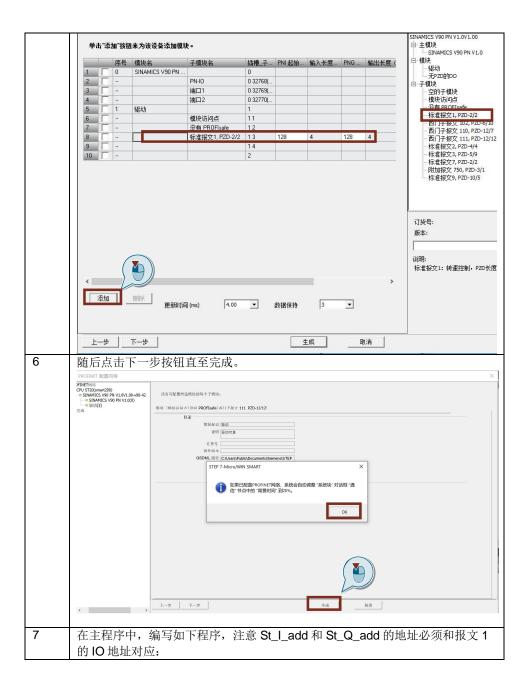
2 使用 SINA_PARA_S 读取 V90 PN 中的参数

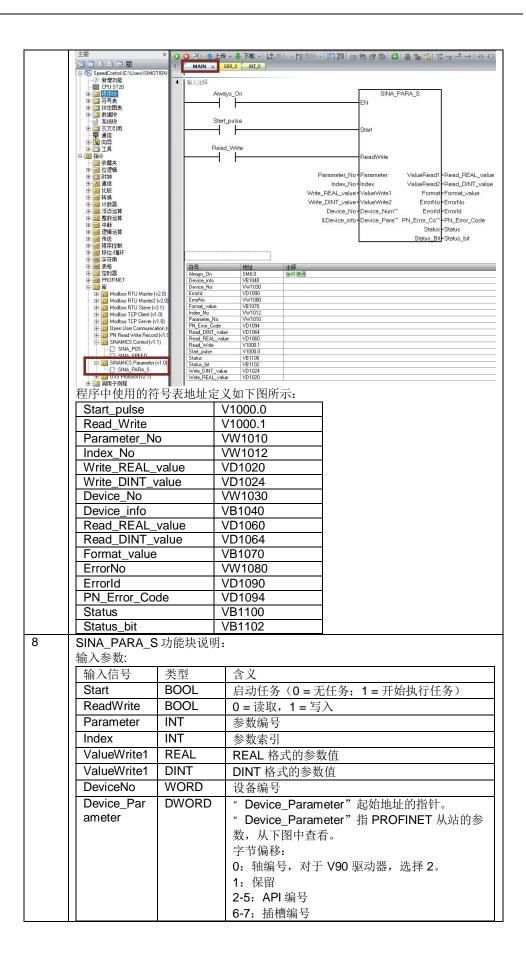
V90 PN 与 PLC 采用 PROFINET RT 通信方式连接, PLC 读取或修改 V90 PN 中的 参数步骤如表 2-1 所示。

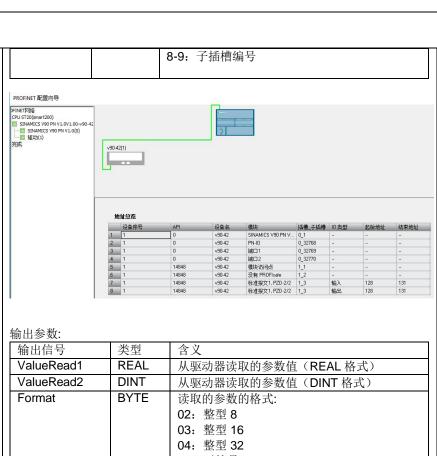
表 2-1 PLC 读取或修改 V90 PN 中的参数步骤



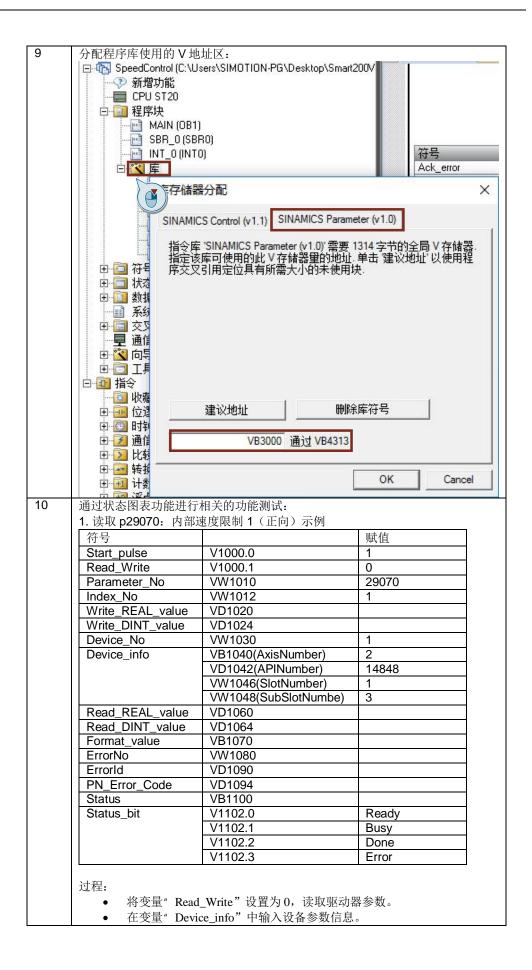








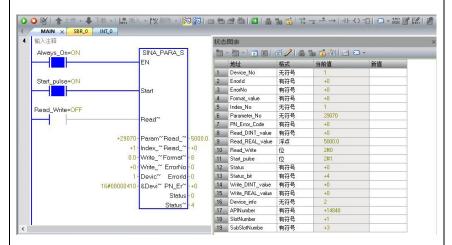
	含义	
REAL	从驱动器读取的参数值(REAL 格式)	
DINT	从驱动器读取的参数值(DINT格式)	
BYTE	读取的参数的格式:	
	02: 整型 8	
	03: 整型 16	
	04: 整型 32	
	05: 无符号 8	
	06: 无符号 16	
	07: 无符号 32	
	08: 浮点	
	10: 八进制字符串(16位)	
	13: 时间差(32位)	
	41: 字节	
	42: 字	
	43: 双字	
	44: 错误	
	根据 PROFIdrive 配置文件的错误编号	
	错误 ID。	
ט	第一个字:二进制编码,指示出现故障的参数	
	访问	
	第二个字:故障类型	
DINT	根据 PROFINET 协议的错误代码。有关详细	
	信息,请参见 PROFINET IO(版本 2.3)的	
	技术规范。	
BYTE	当前操作的状态:	
	Bit0-Bit4: 错误代码,有关详细信息,请参见	
	指令 RDREC 和 WRREC 的系统定义错误代	
	码。	
	码。 Bit5: =1,错误	
D)/TE	码。 Bit5: =1,错误 Bit6: 正在进行请求	
BYTE	码。 Bit5: =1, 错误 Bit6: 正在进行请求 状态表:	
BYTE	码。 Bit5: =1, 错误 Bit6: 正在进行请求 状态表: Bit0: 就绪	
ВҮТЕ	码。 Bit5: =1,错误 Bit6: 正在进行请求 状态表: Bit0: 就绪 Bit1: 繁忙	
ВҮТЕ	码。 Bit5: =1,错误 Bit6: 正在进行请求 状态表: Bit0: 就绪 Bit1: 繁忙 Bit2: 已完成	
ВҮТЕ	码。 Bit5: =1, 错误 Bit6: 正在进行请求 状态表: Bit0: 就绪 Bit1: 繁忙	



- 在 VB16" Axisnumber"中输入轴编号。
- 在变量" Parameter_No"中输入参数编号。在变量" Index_No"中输入 索引。
- 将变量"Start_pulse"设置为1以开始任务。

结果:

- 如果参数数据类型为 REAL,则变量" Read_REAL_value"显示该值。
- 如果参数数据类型为 DINT,则变量" Read_DINT_value"显示该值。



2. 修改参数 p29070: 内部速度限制 1(正向)示例:

2. 修改参数 p29070: 内部速度限制 1 (止向) 示例:					
符号		赋值			
Start_pulse	V1000.0	1			
Read_Write	V1000.1	1			
Parameter_No	VW1010	29070			
Index_No	VW1012	1			
Write_REAL_value	VD1020	6000.0			
Write_DINT_value	VD1024				
Device_No	VW1030	1			
Device_info	VB1040(AxisNumber)	2			
	VD1042(APINumber)	14848			
	VW1046(SlotNumber)	1			
	VW1048(SubSlotNumbe)	3			
Read_REAL_value	VD1060				
Read_DINT_value	VD1064				
Format_value	VB1070				
ErrorNo	VW1080				
Errorld	VD1090				
PN_Error_Code	VD1094				
Status	VB1100				
Status_bit	V1102.0	Ready			
	V1102.1	Busy			
	V1102.2	Done			
	V1102.3	Error			

过程:

- 将变量"Read_Write"设置为1,修改驱动器参数。
- 在变量" Device info" 中输入设备参数信息。
- 在 VB16" Axis number"中输入轴编号。
- 在变量" Parameter_No"中输入参数编号。在变量" Index_No"中输入
- 修改变量"Write_REAL_value"或"Write_DINT_value"中的参数: 如果在读取参数时,变量"Format_value"显示下列数据: 16#02、 16#05、16#41、16#42、16#03、16#06、16#0A 或 16#08,则修改变量 "Write_REAL_value"中的参数。

