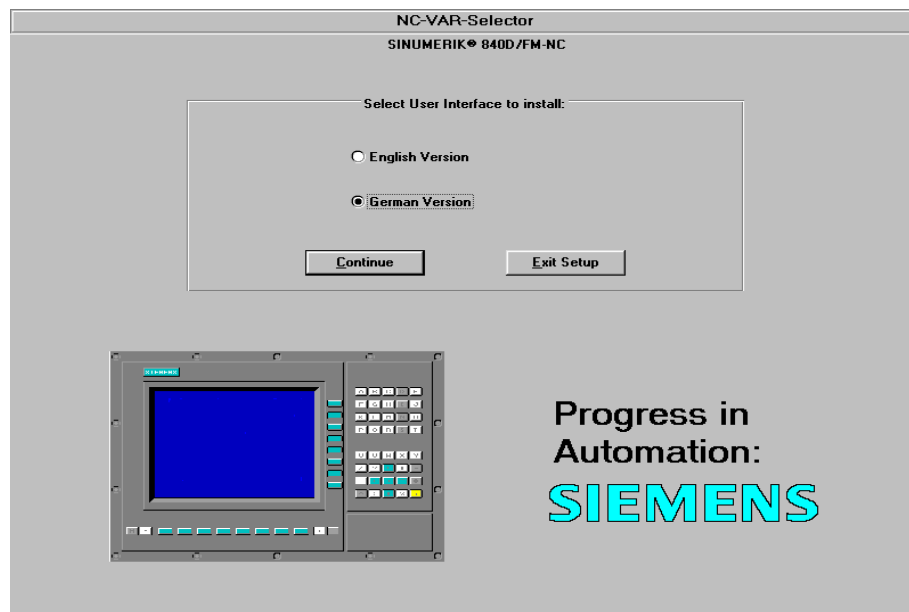
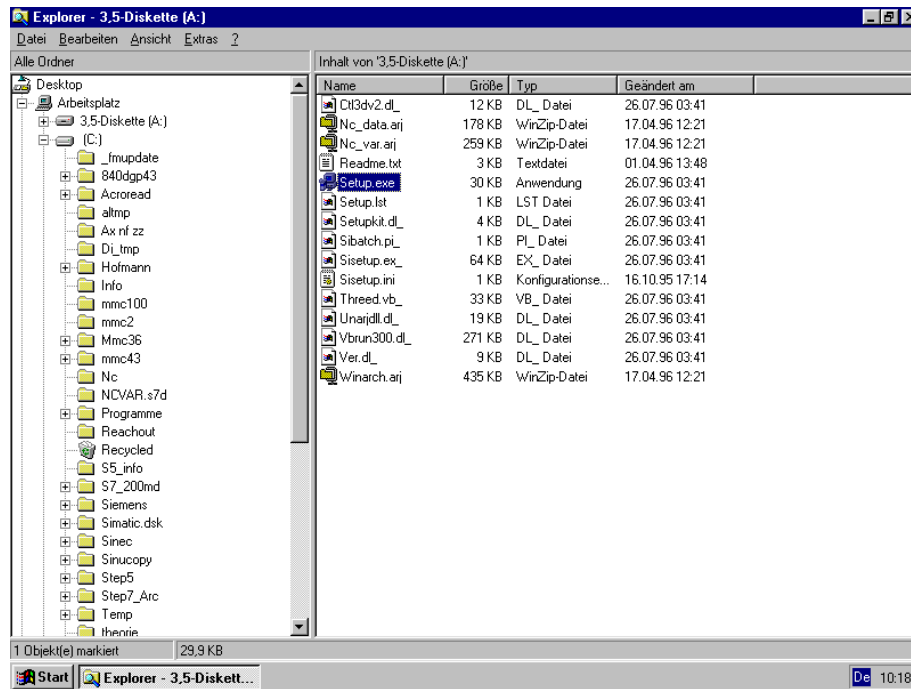


Projektierung von NC-Variablen mit ProTool

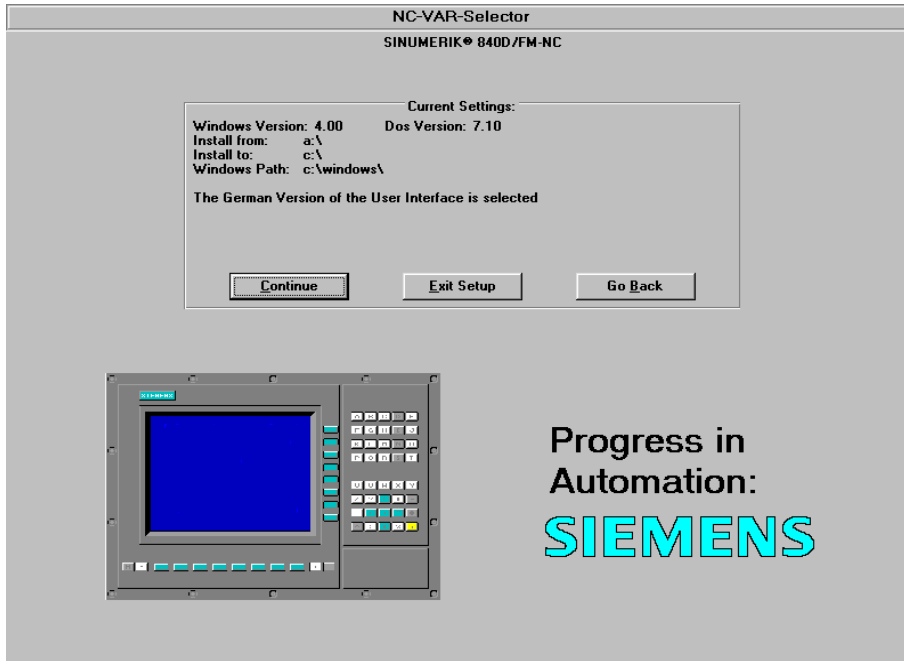
Beispiel für OP17

1. Installation NC_VAR_Selector

Sie legen die Diskette in das Laufwerk. Starten das Programm Setup.exe und gehen wie folgt vor:



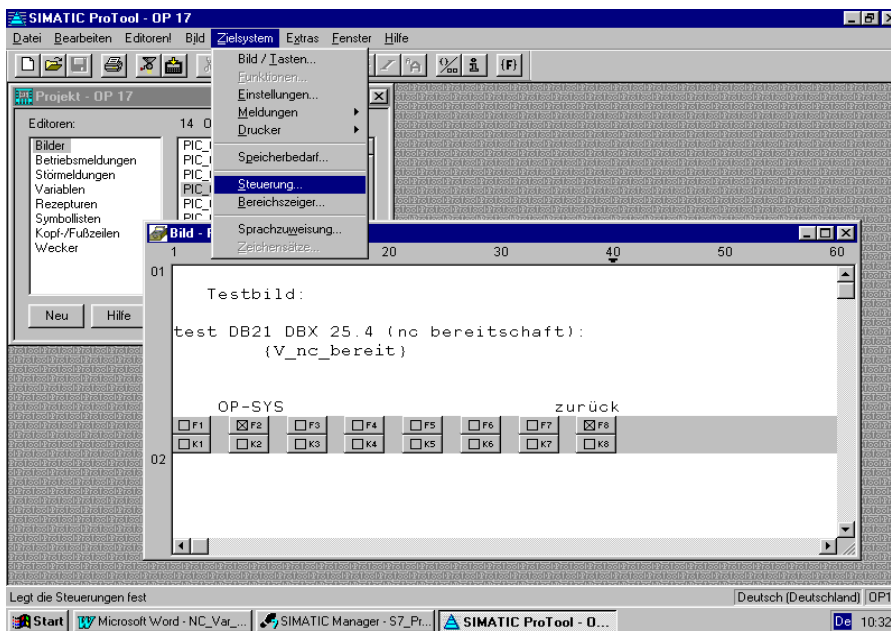
Weiter mit Continue



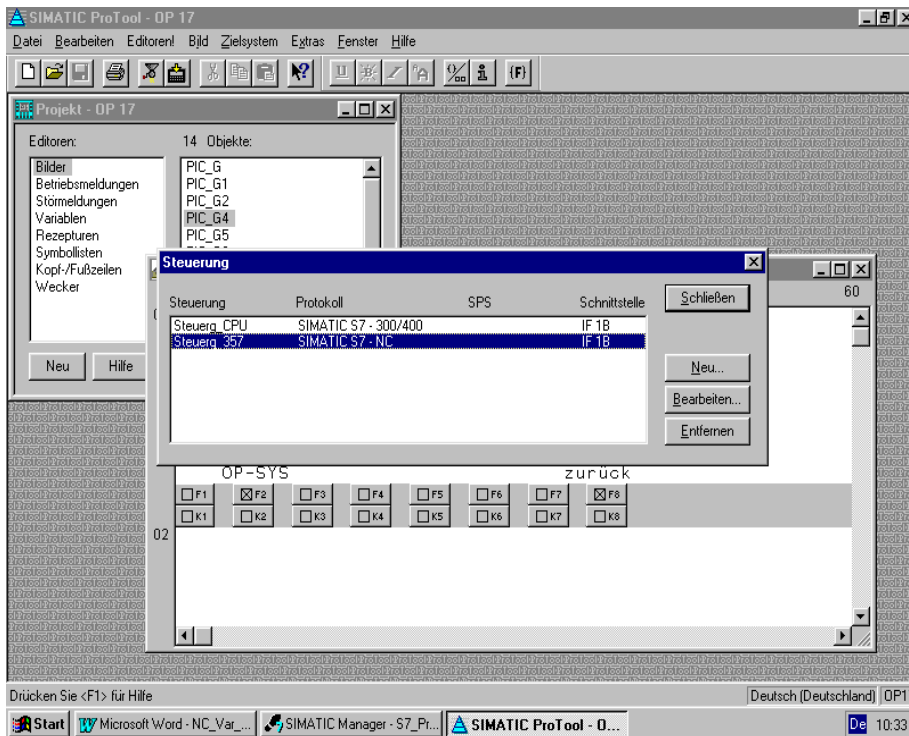
Weiter mit Continue

0 Einbinden der NC-Variablen in das Projekt OP17

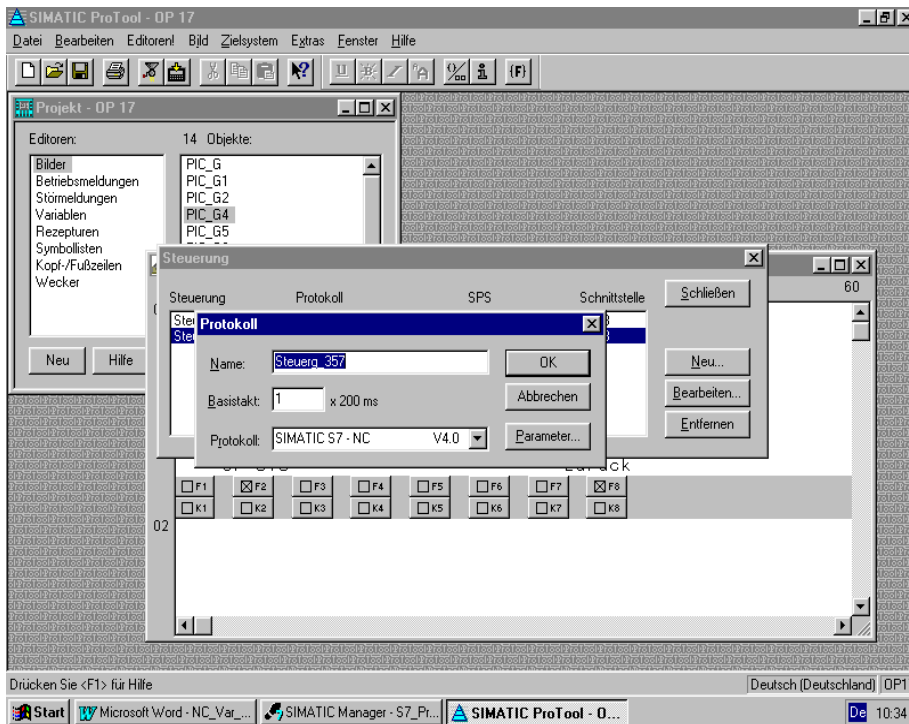
Nach der Installation des NC_VAR_Selectors starten Sie Ihre S7- bzw. ProTool-Projekt z.B.: OP17 und rufen ein Bild z.B. PIC_G4 auf.



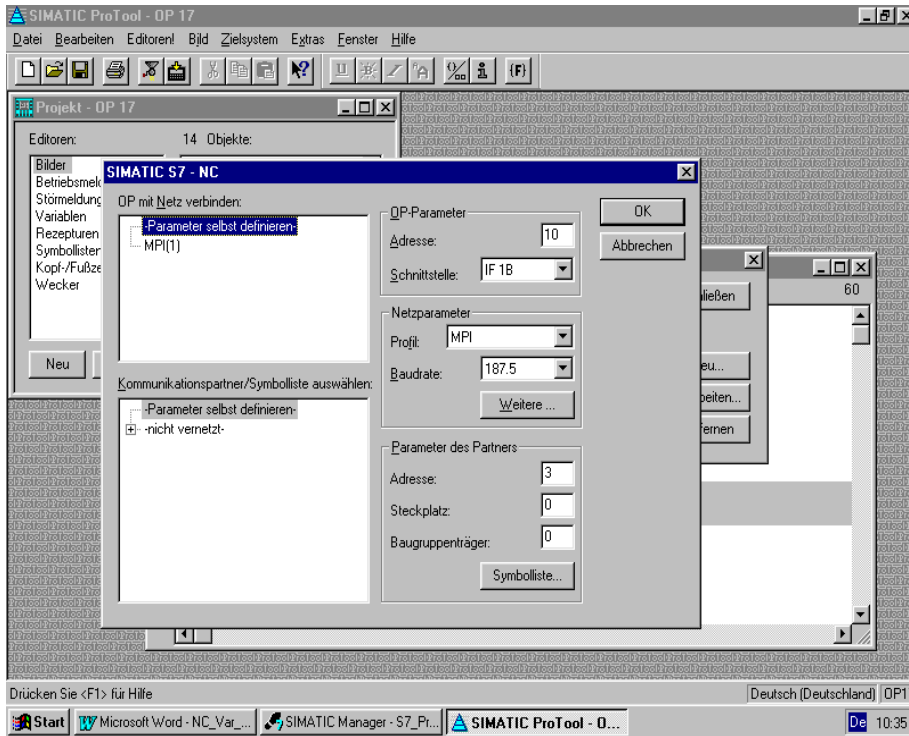
Sie wählen Bereich **Zielsystem** dann die **Steuerung**



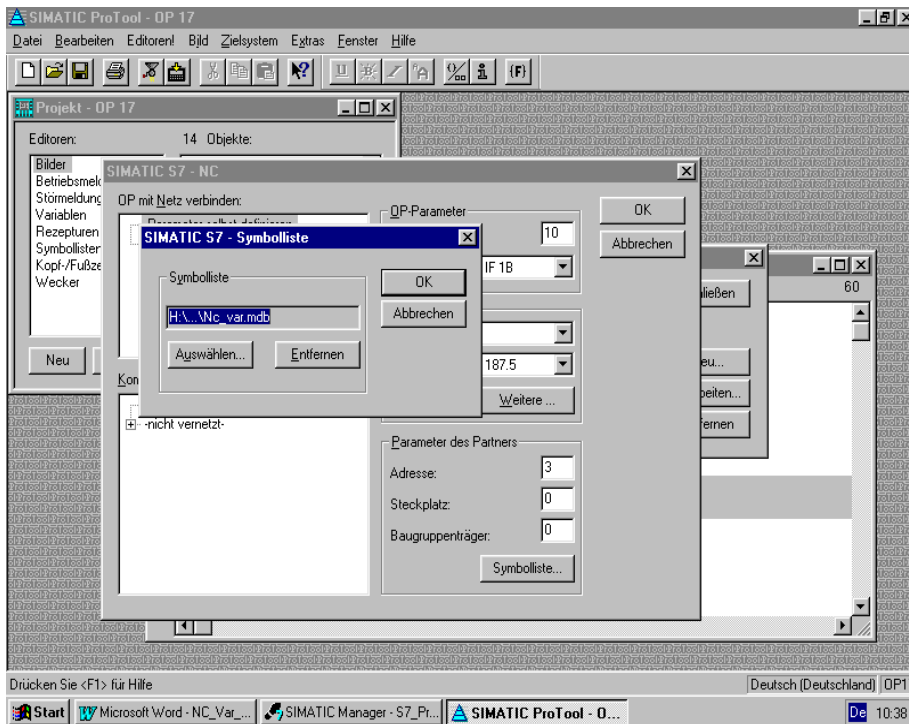
Sie wählen **Steuerung 357** und **Bearbeiten**



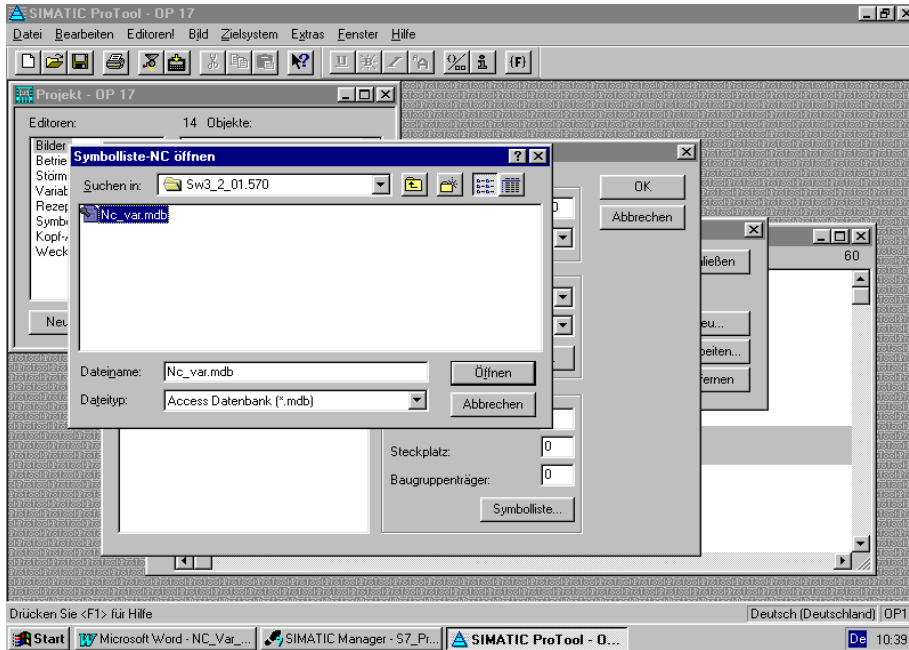
Jetzt wählen Sie **Parameter**



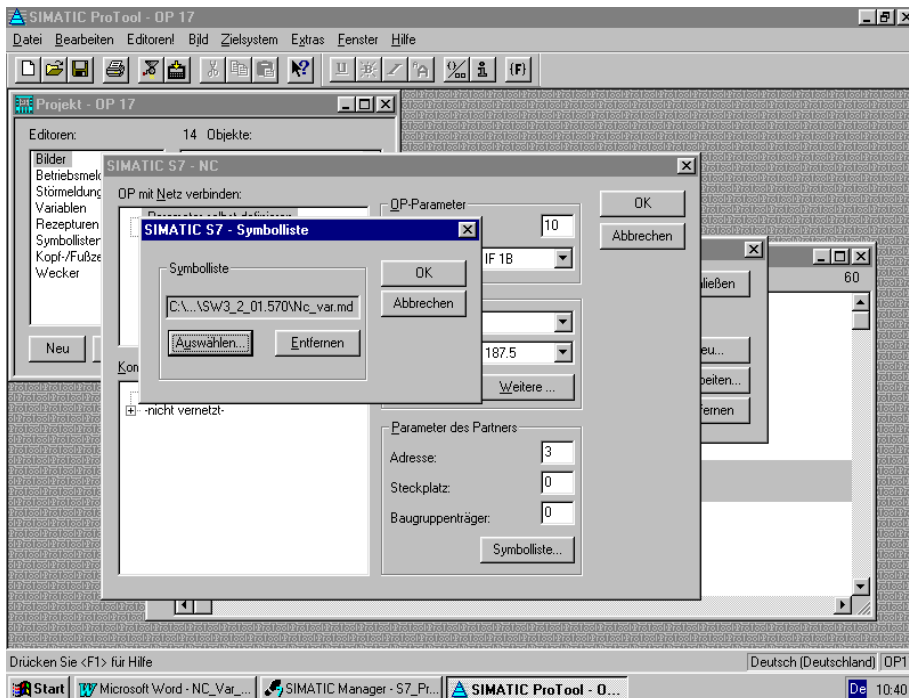
Weiter mit Symbolleiste



Jetzt wählen Sie **Auswählen**

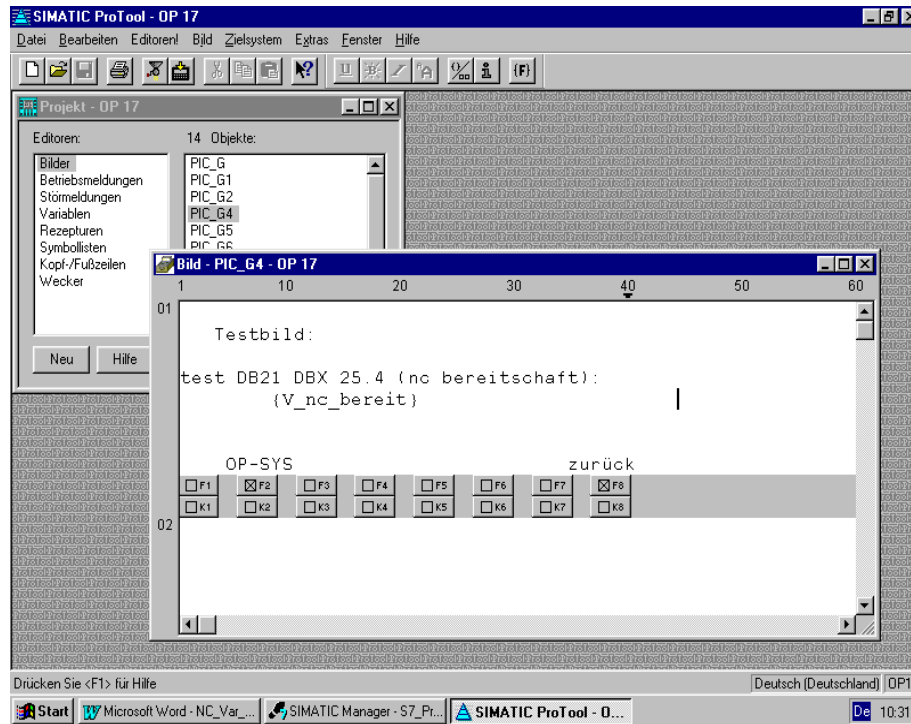


Wählen Sie den Verzeichnis **C:\NC_varData\SW3_2_01.570**
570 entspricht CPU für FM-NC und FM357.

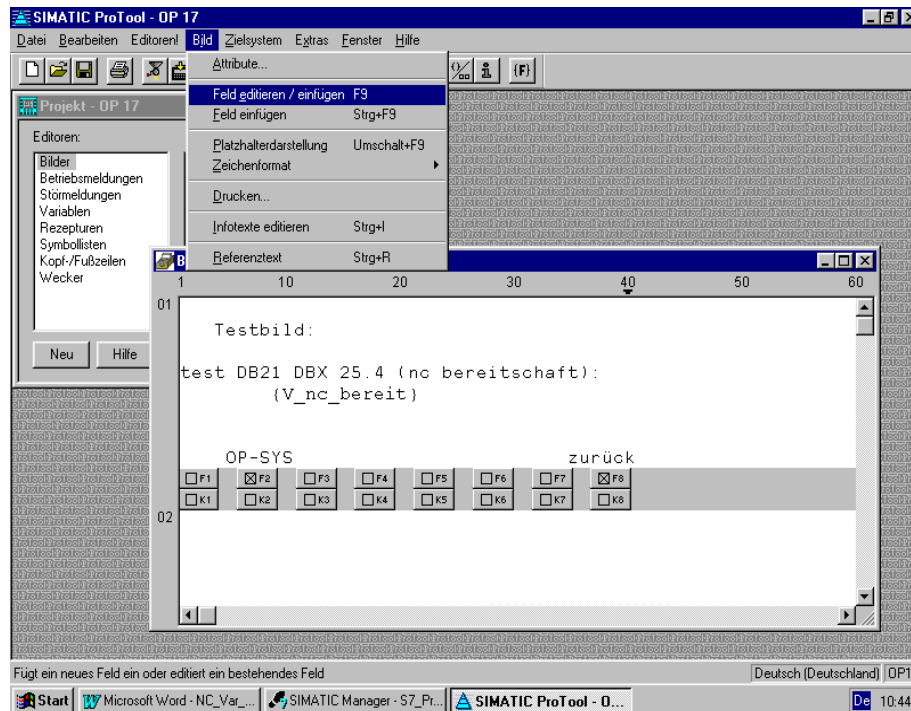


Weiter mit **OK**. Bestätigen Sie alle Bilder mit **OK** Schließen bis zum unteren Bild.

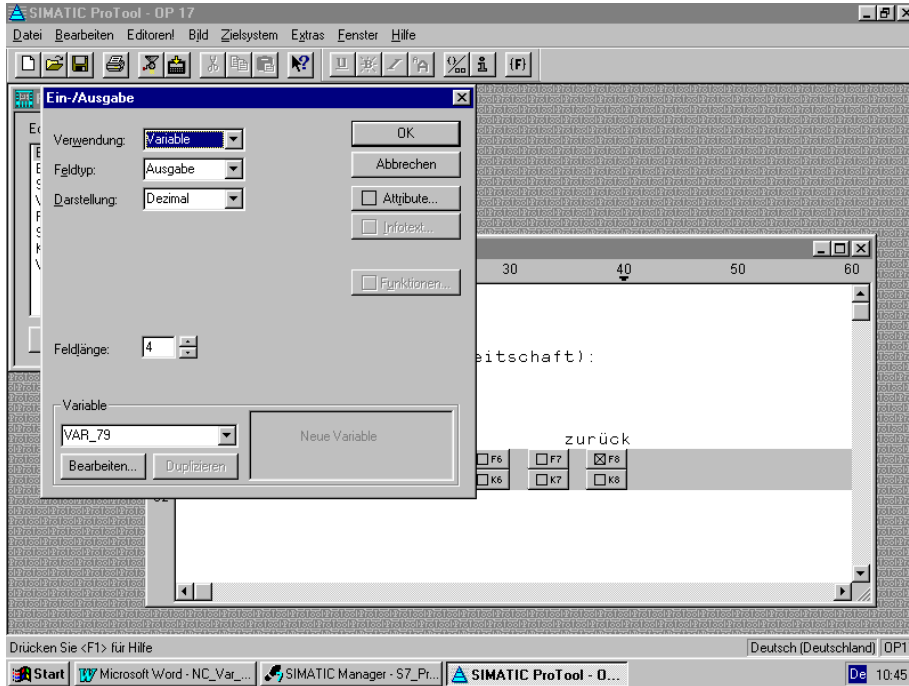
1 Definieren von Variablenfelder



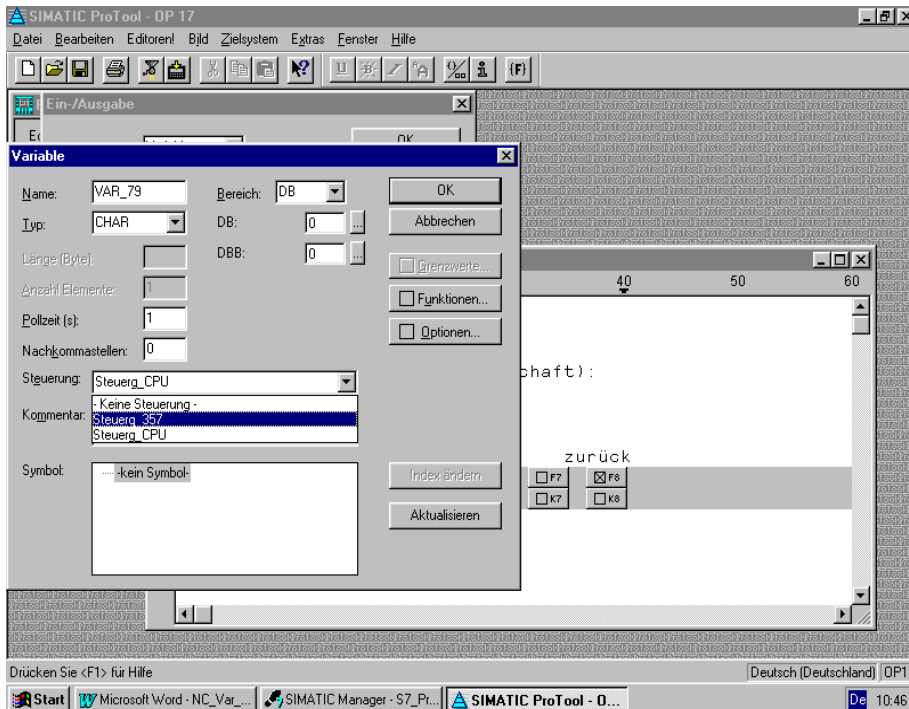
Positionieren Sie Ihren Cursor und gehen Sie wie folgt weiter:



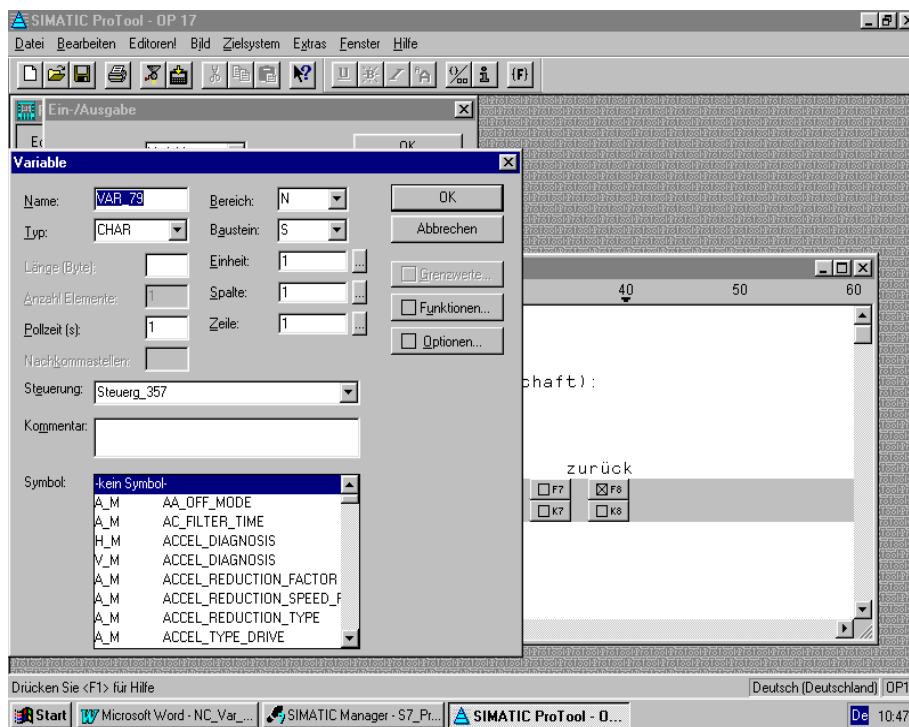
Sie wählen Bereich **Bild** und **Feld editieren/einfügen**



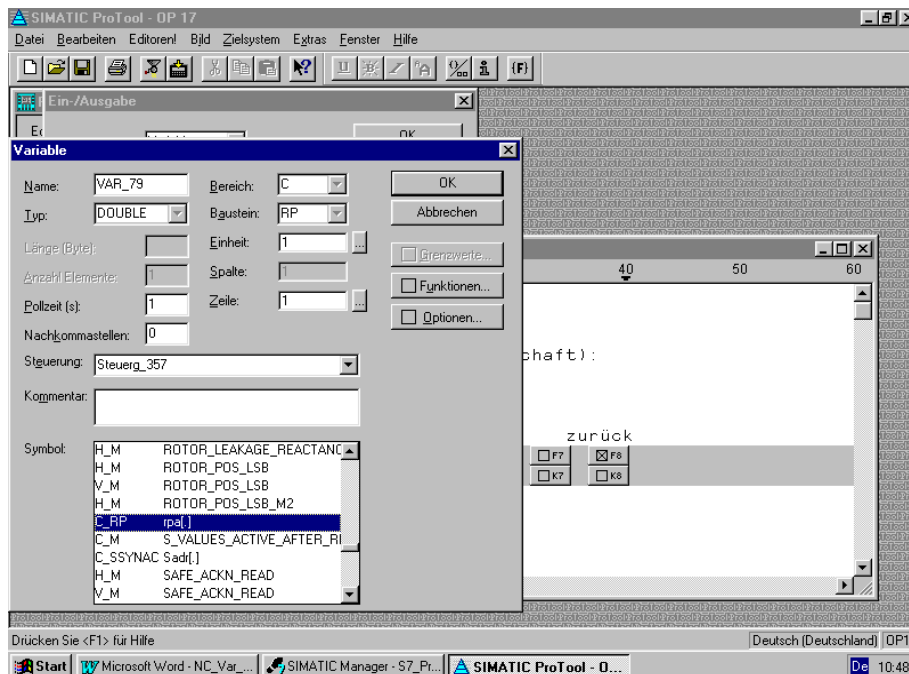
Ihre Feldvariable hat den Namen “VAR_79”. Sie können sie umbenennen. Weiter mit **Bearbeiten**.



Jetzt wählen Sie die **Steuerung** mit dem diese Feldvariable arbeiten soll. Beispiel FM357.

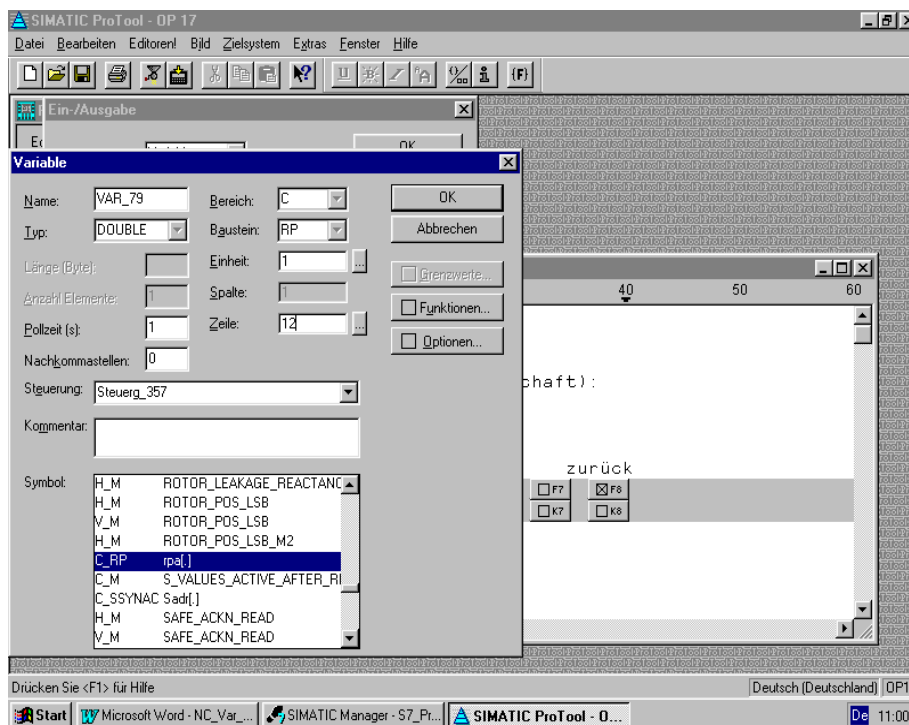


Danach wählen Sie einen **Symbol** aus z.B. R-Parameter.

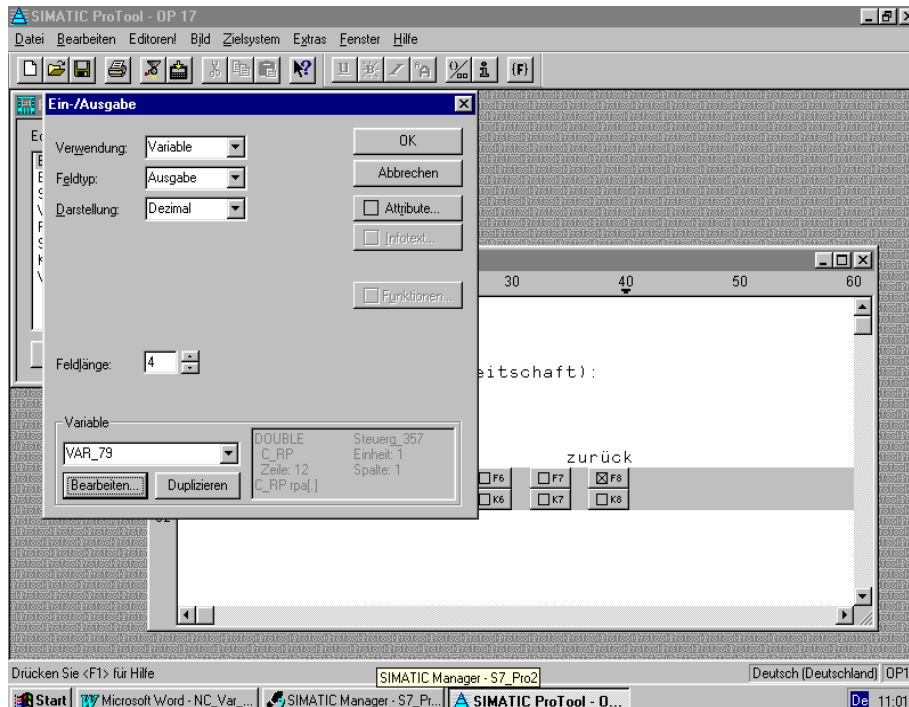


Variable R-Parameter ist gewählt und Sie tragen noch die Zeilennummer ein:

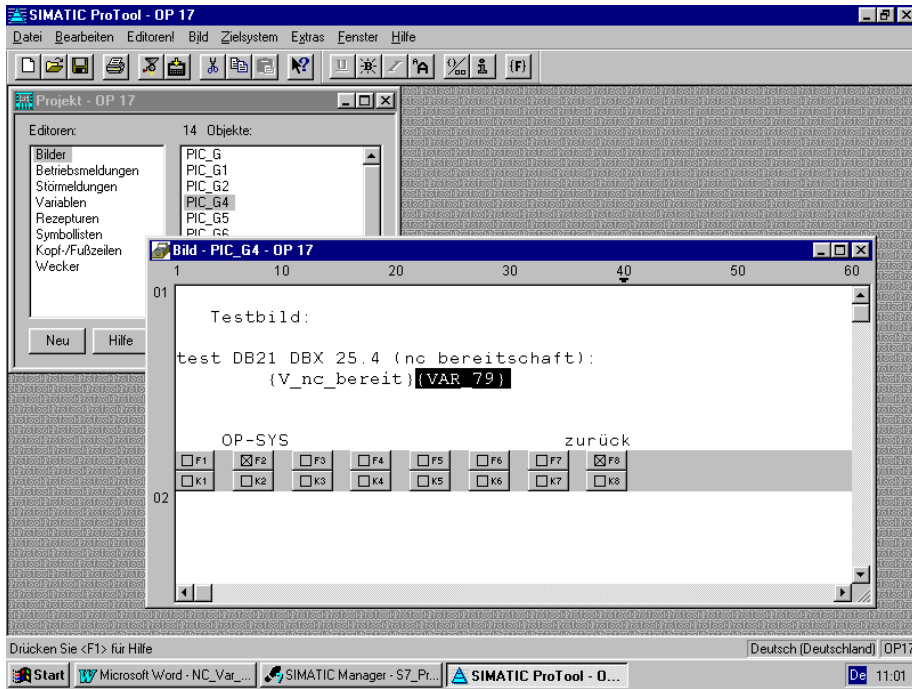
```
R0 = Zeile 1
R1 = Zeile 2
:
:
R11 = Zeile 12
usw.
```

Weiter mit OK.



Variablenname und die Adresse wird automatisch eingetragen.



Weitere Ein-/Ausgabefelder können Sie wie oben beschrieben einfügen.