

## 1 如何自动初始化

本例以直行程执行机构进行演示说明，仪表风压力为 4~5 bar，  
所用演示定位器型号：6DR5510-ONG11-0AA1 ， 软件版本号：C9  
对于一台新的阀门定位器，上电后显示如下：



NOINI 闪烁，  
表示未初始化

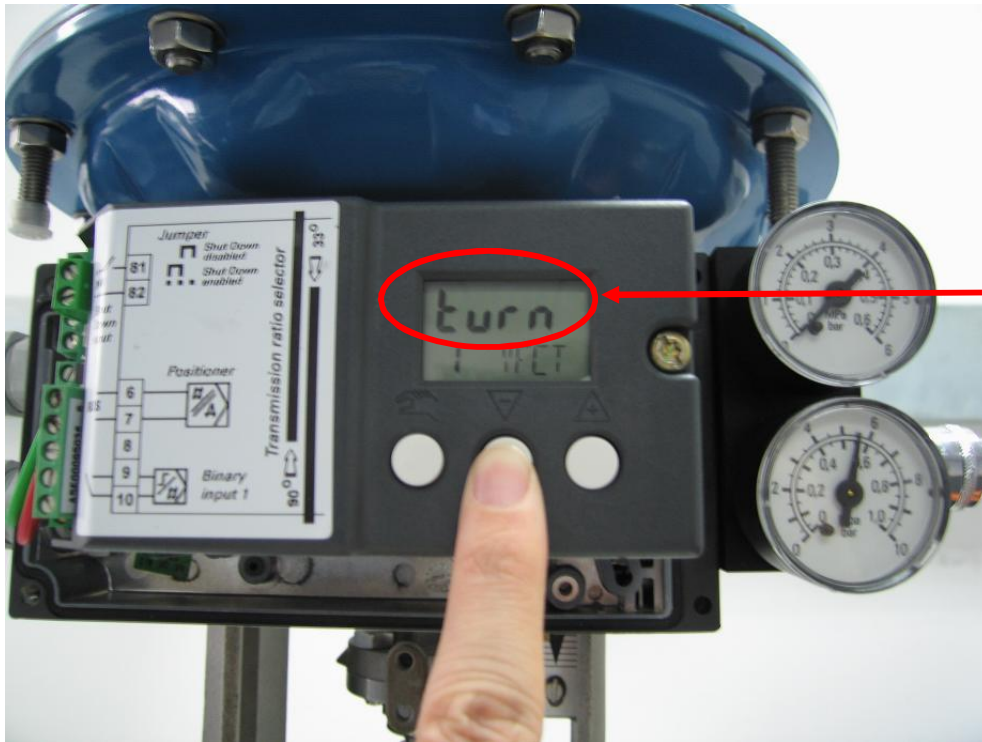




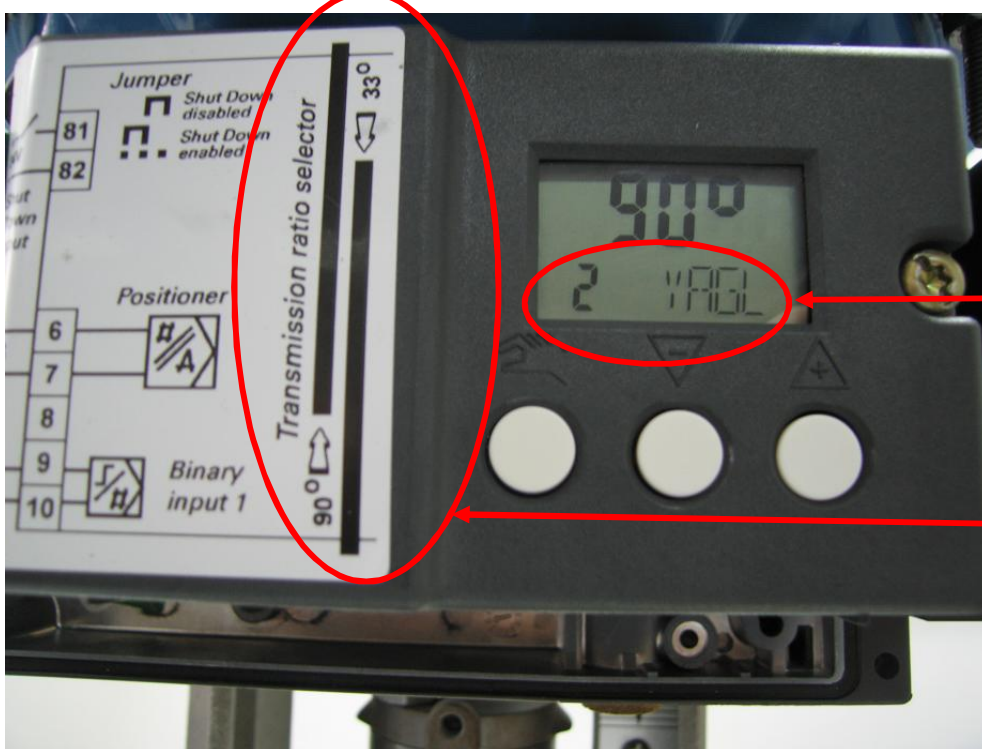
按组态键大于 5 秒后，进入下图界面



参数 1 表示选择执行机构类型，默认  
**8AY** 表示直行程执行机构

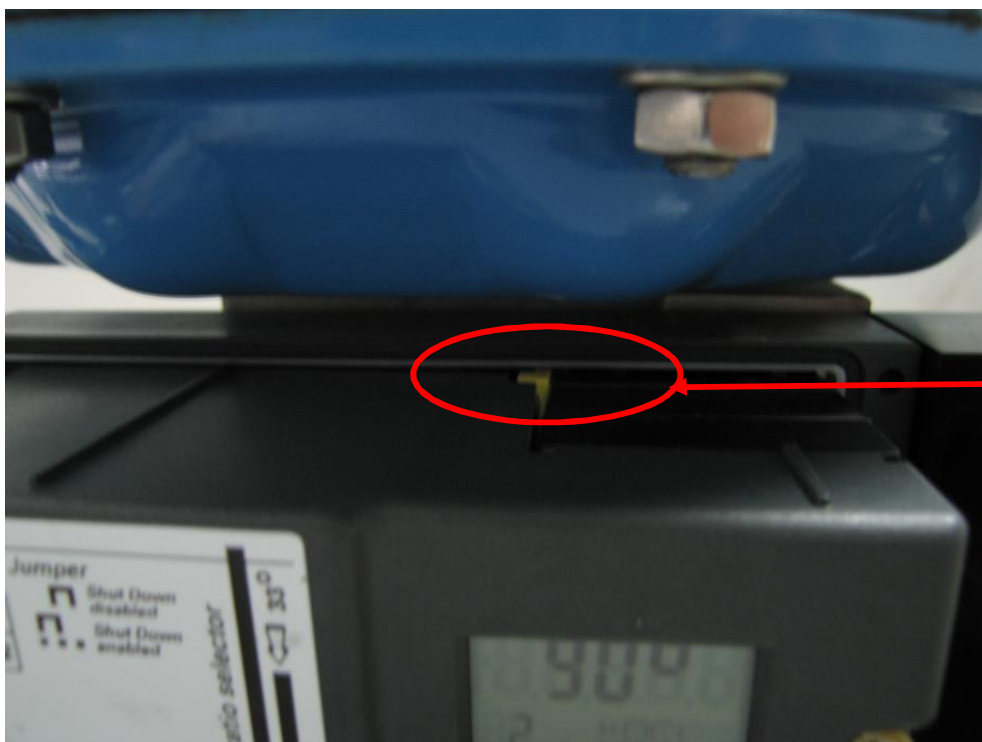


对于角行程执行机构，  
则通过输入键选择  
Turn，对于其他类型，  
请参考操作手册



参数 2 表示选择旋  
转角度，对于角行  
程执行机构，均选  
择 90 度。对于直行  
程大于 25mm，也  
选择 90 度

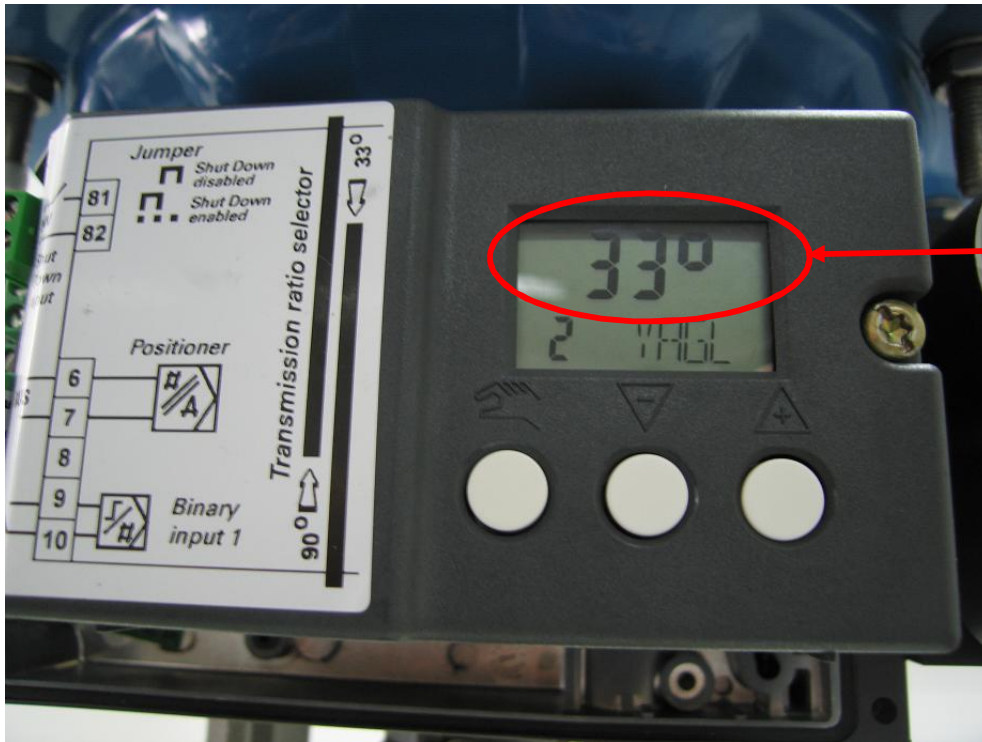
所选角度需要与传动比  
率选择器相对应



在 90 度位置时，从顶部向下看示例



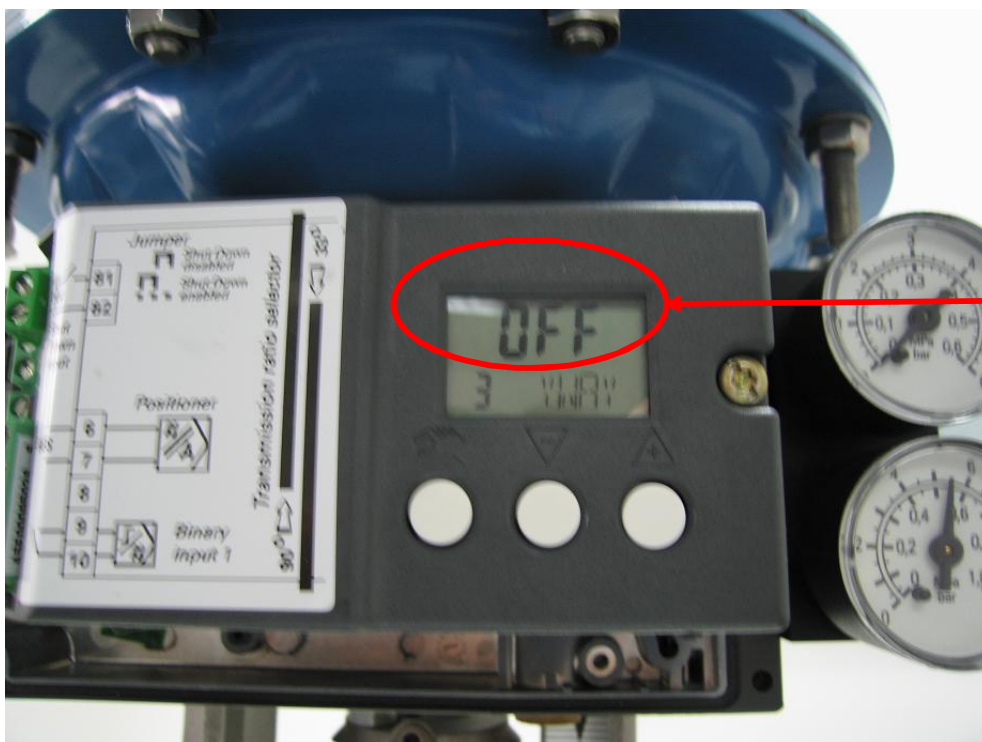
在 90 度位置时，从底部向上看示例



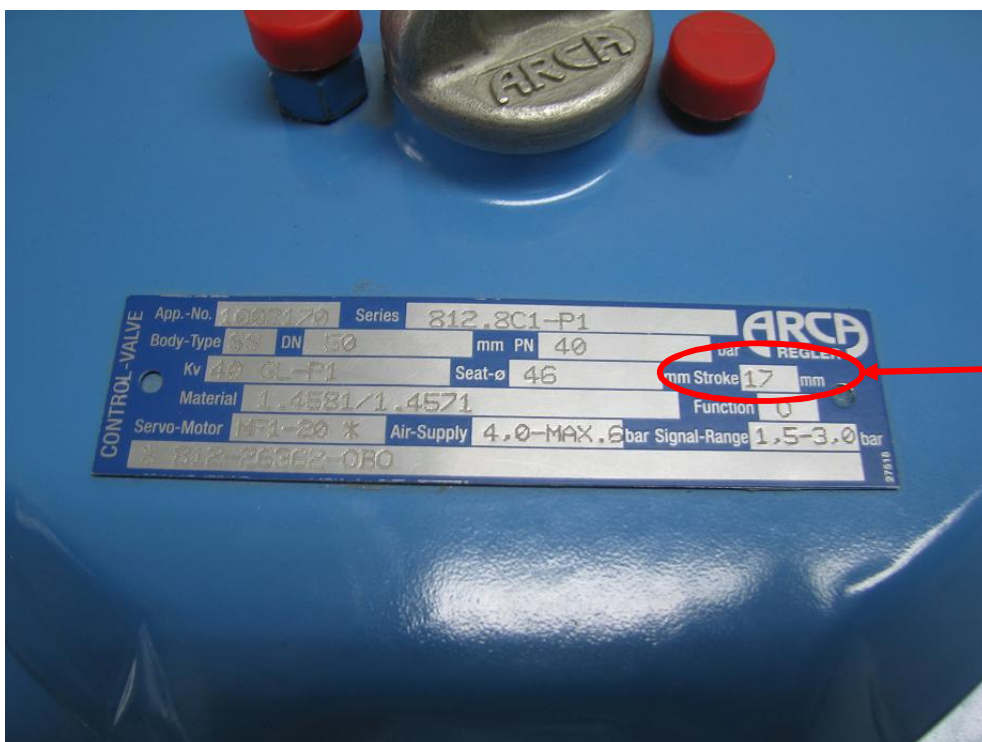
本例为直行程  
行程范围小于等于  
20mm  
所以选择 33 度



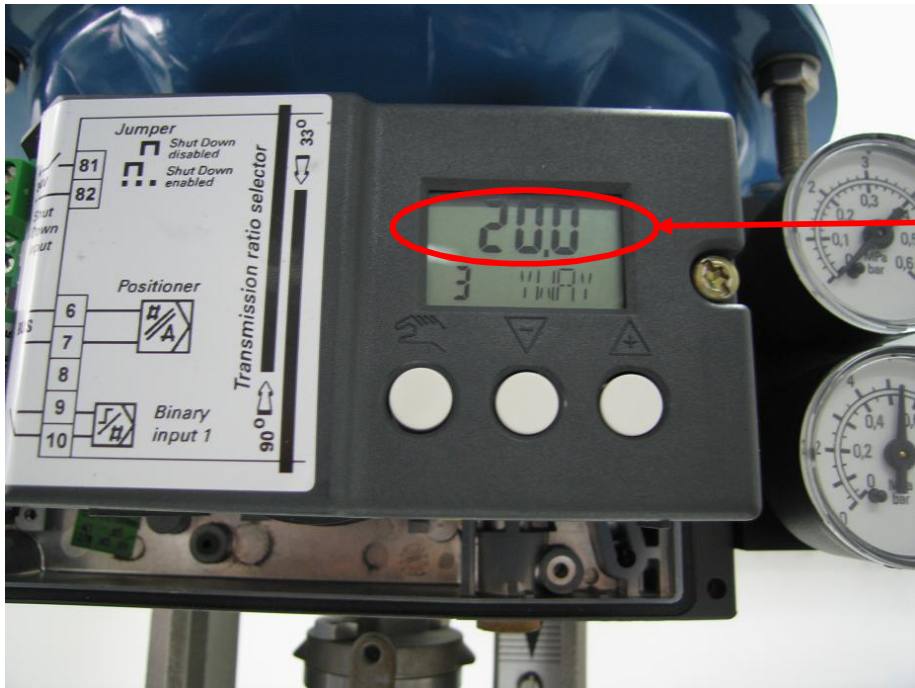
在 33 度位置时，从底部  
部向上看示例



参数 3 表示阀杆范围，默认为 OFF。  
对于角行程，选择 OFF，  
对于直行程，可选 OFF，  
或根据实际行程选择相应长度。



本例所用直行程执行机构的行程为 17mm。



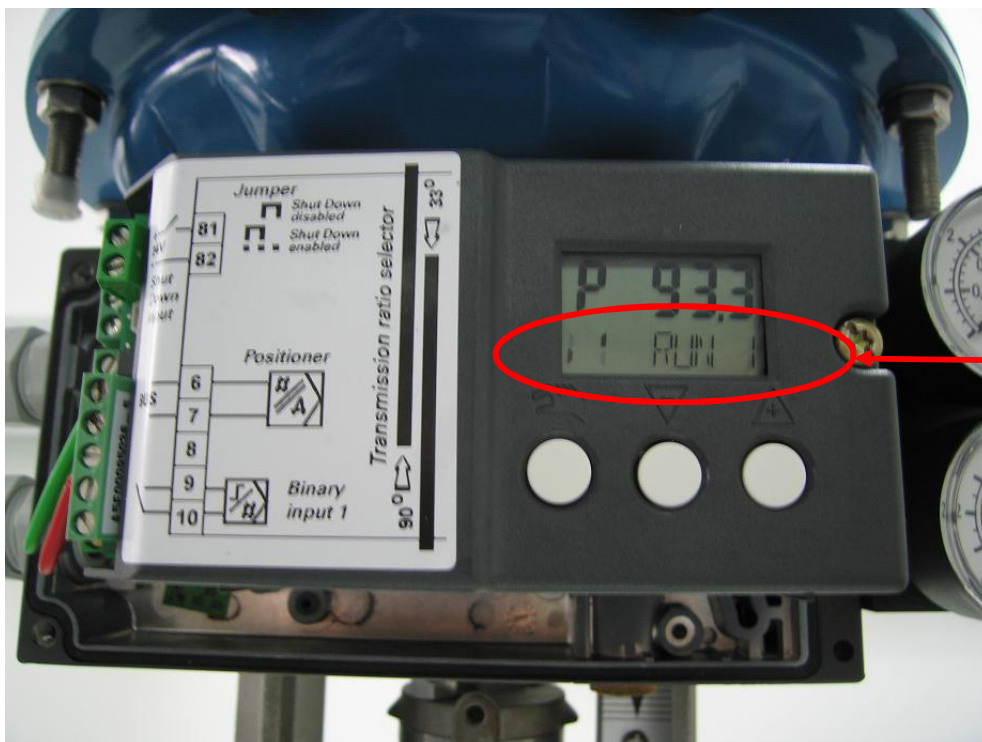
按大一级级别选择为原则，17mm，选择 20.0



参数 4 表示自动初始化，默认 no

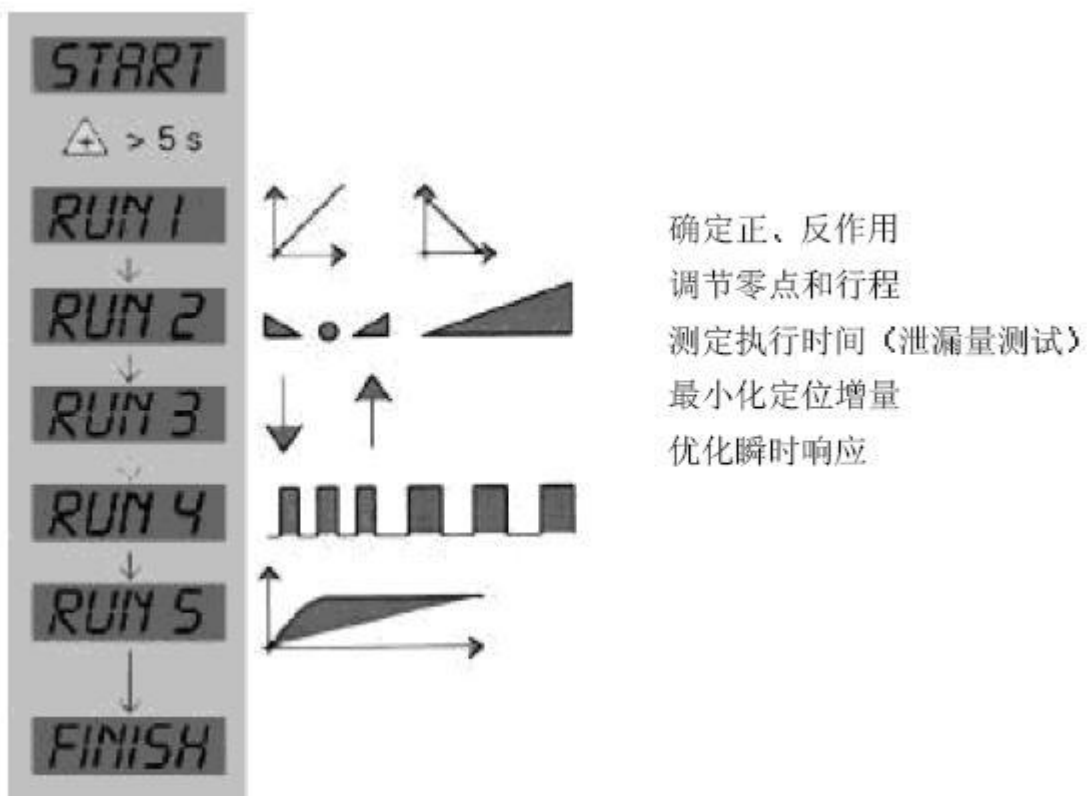


按住“+”键，大于5秒

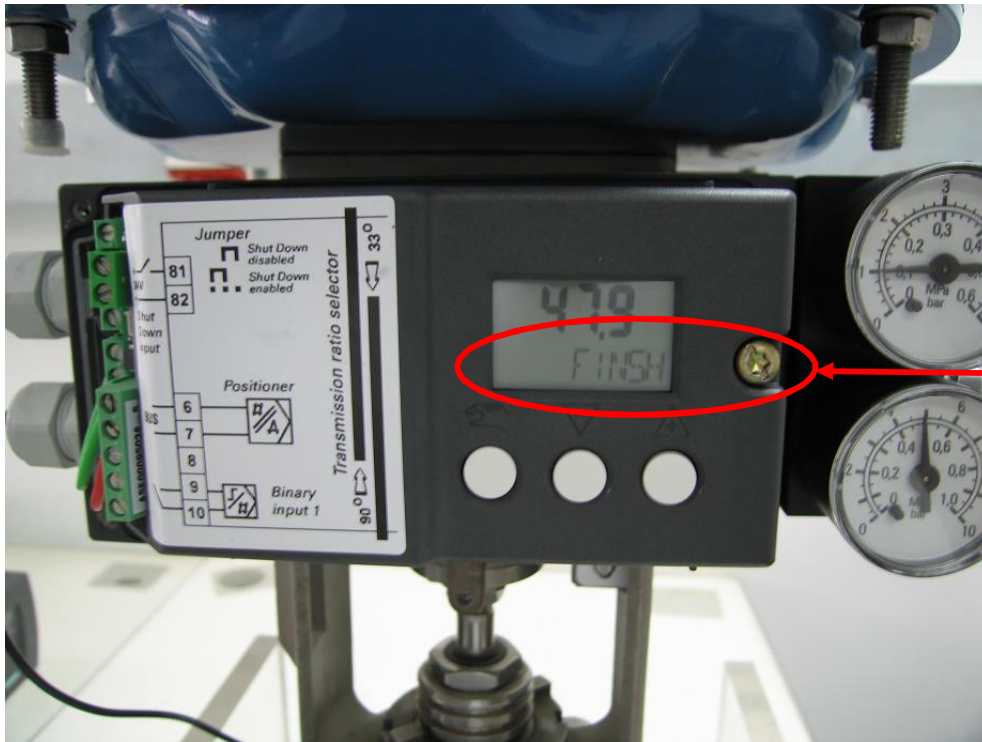


进入自动初始化状态，此时勿按任何键



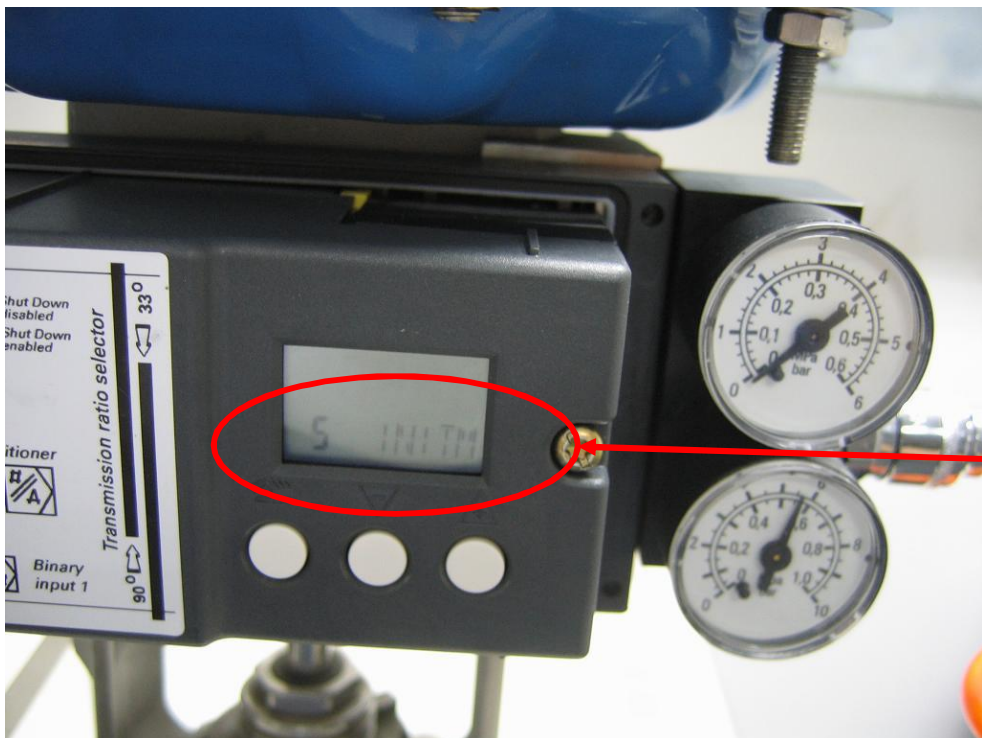


初始化过程中的五步具体含义，见以上示例。在此期间无须任何操作。如果在某一步出现故障，则按照第三部分中的方案进行处理。

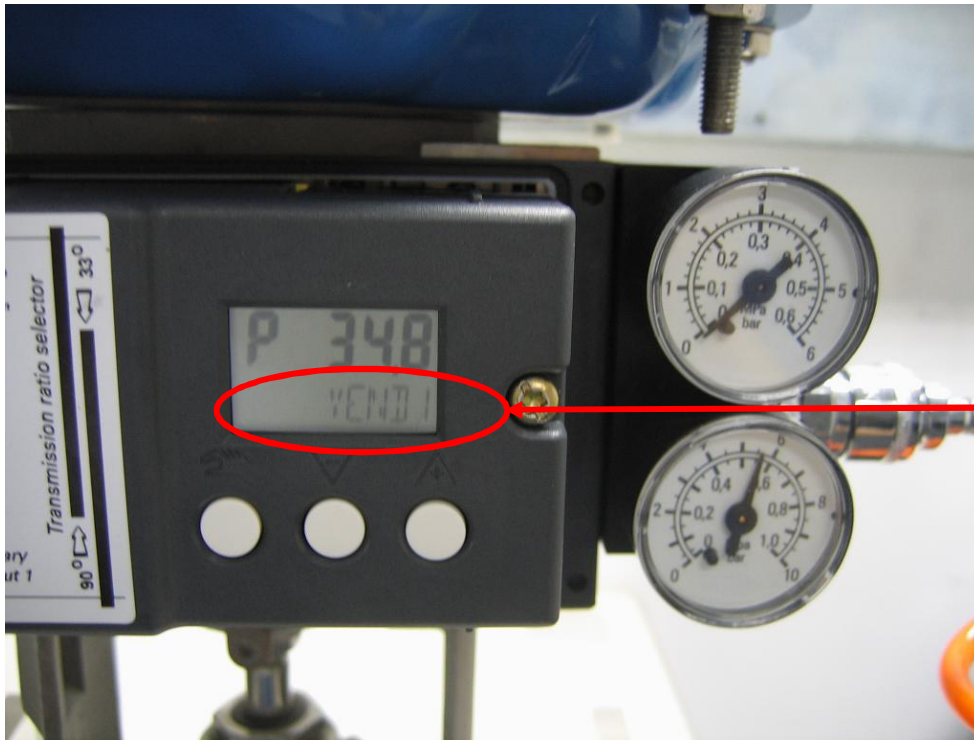


初始化完成后界面按组态键 5 秒后，退出初始化状态，进入运行状态

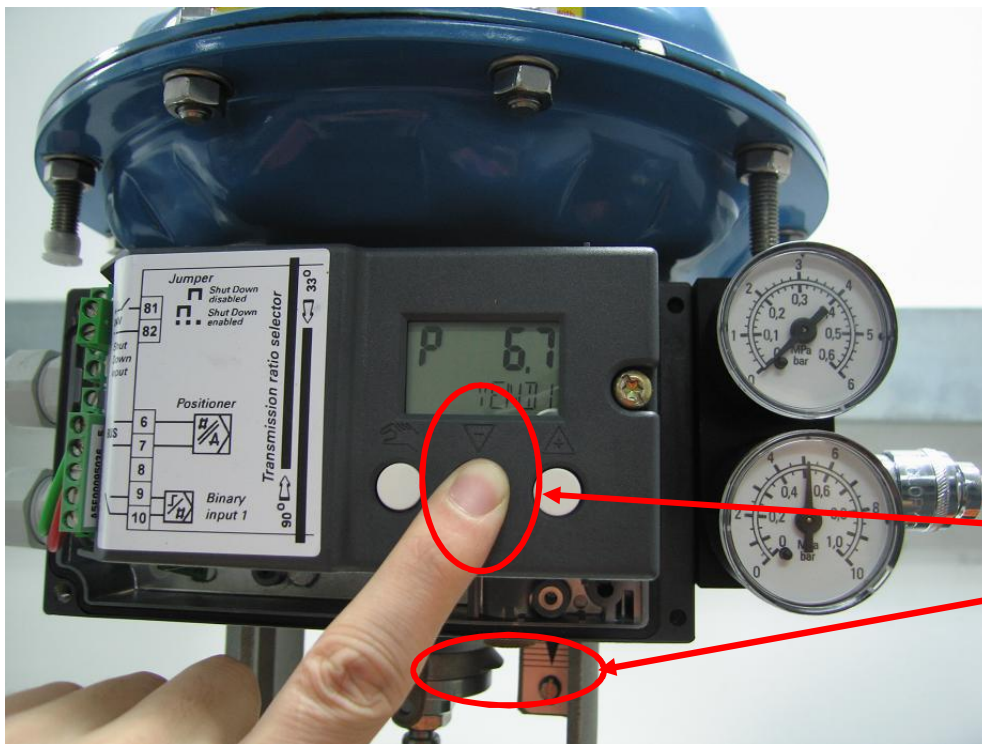
## 2 如何手动初始化



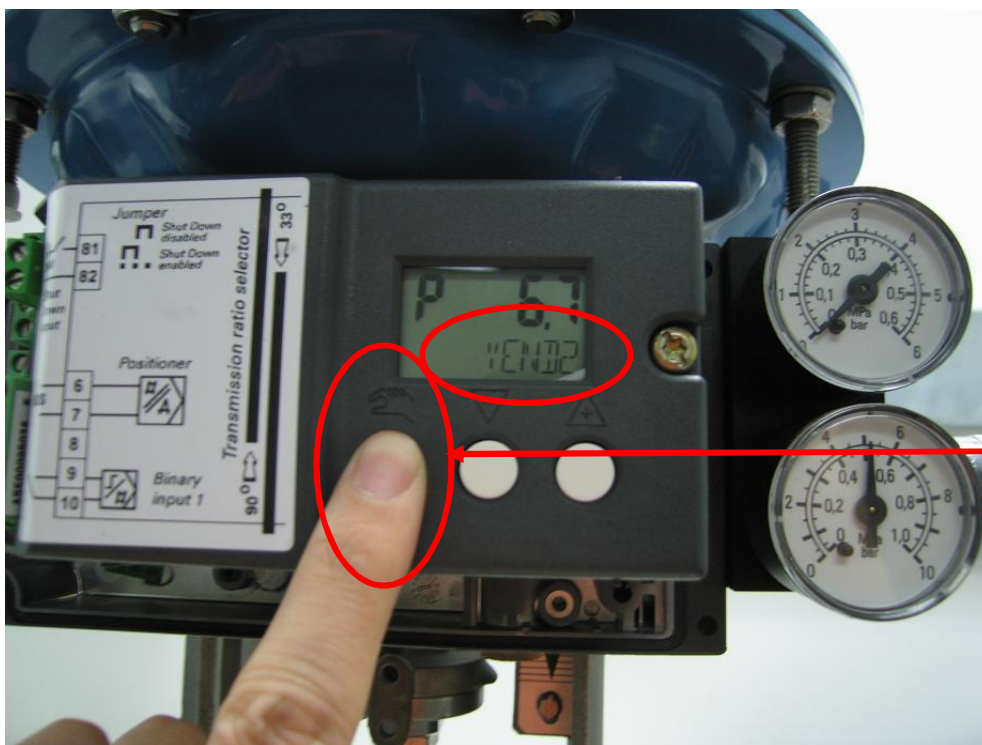
参数 5 表示手动初始化



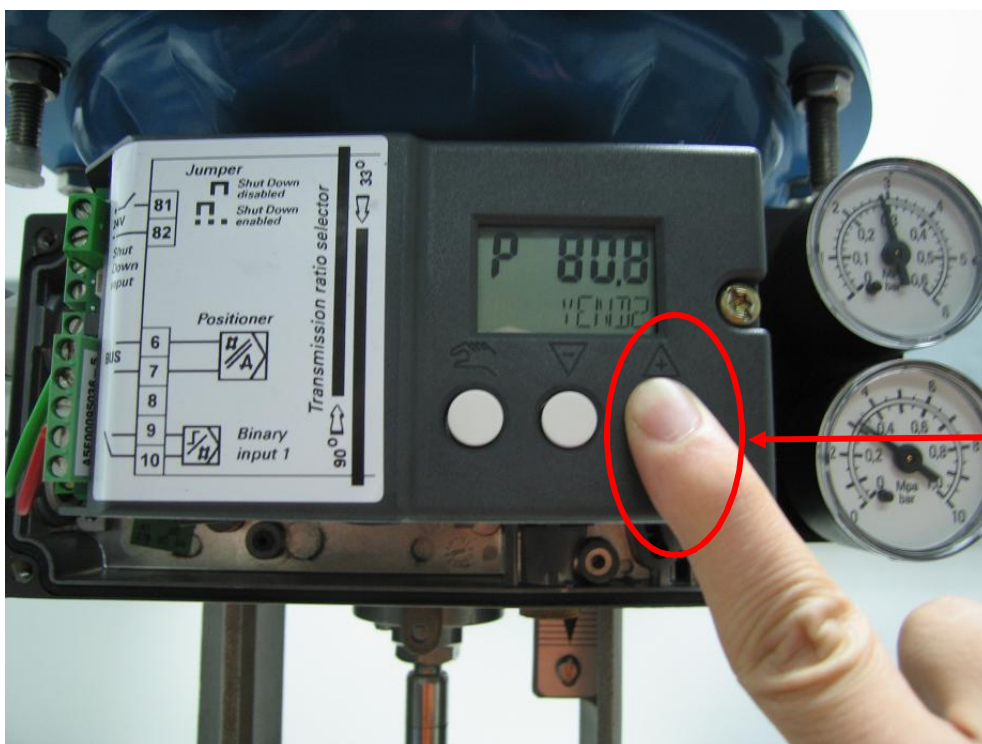
按“+”键5秒后，出现第一位置设定点



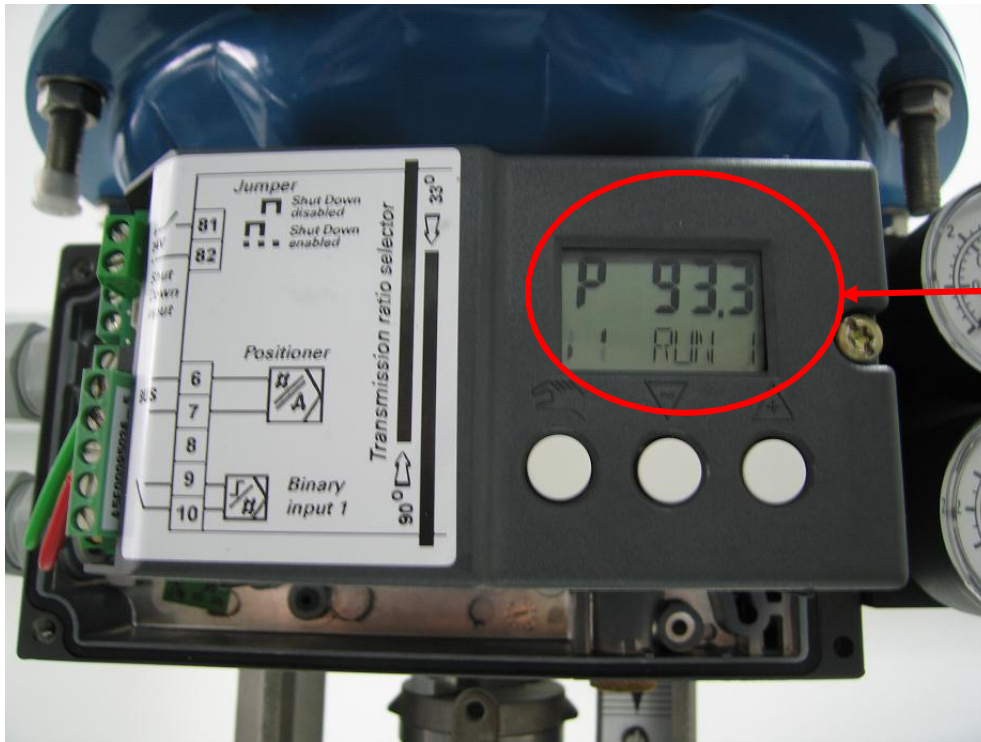
按相应按键，将执行机构驱动至相应的第一个阀位



短按编程键一下，确认完成第一位置，同时进入第二位置设定点



按相应按键，将阀位驱动至相应的第二个阀位



短按编程键一下，进入初始化状态，以下过程与自动初始化过程相同

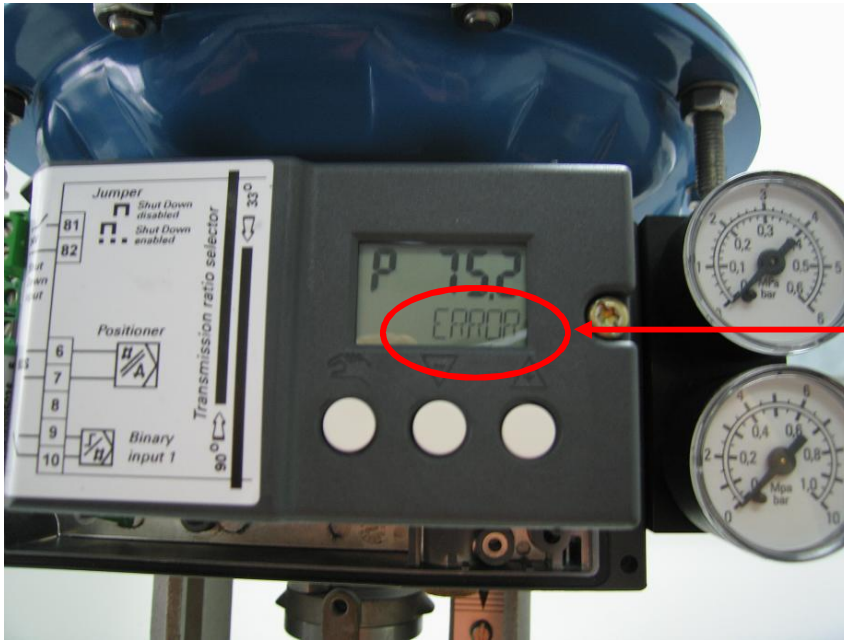
备注：对于手动初始化，只有在少数个别情况下使用。对于大多数应用，均使用自动初始化即可。

### 3 初始化过程中故障诊断

对于初始化过程中，由于安装或者气源等问题，通常会出现以下问题。

以下故障现象几乎包含了所有的故障类型，但是还会有极少数案例没有包含，那时就需要参考操作手册中的故障分析来处理，具体问题具体分析。如果还有任何疑问，请按照尾页信息进行咨询。

在初始化的第一步，通常出现以下信息：



在 RUN1 状态下，出现  
ERROR 信息，执行机  
构不动作

解决方案：对于第一步出现 ERROR 故障，基本与定位器本身无关。需要从安装和气路等等找原因，比如仪表风压力太低，反馈部分没有拧紧，气路接反（进气与出气接反）等等。部分实例如下：



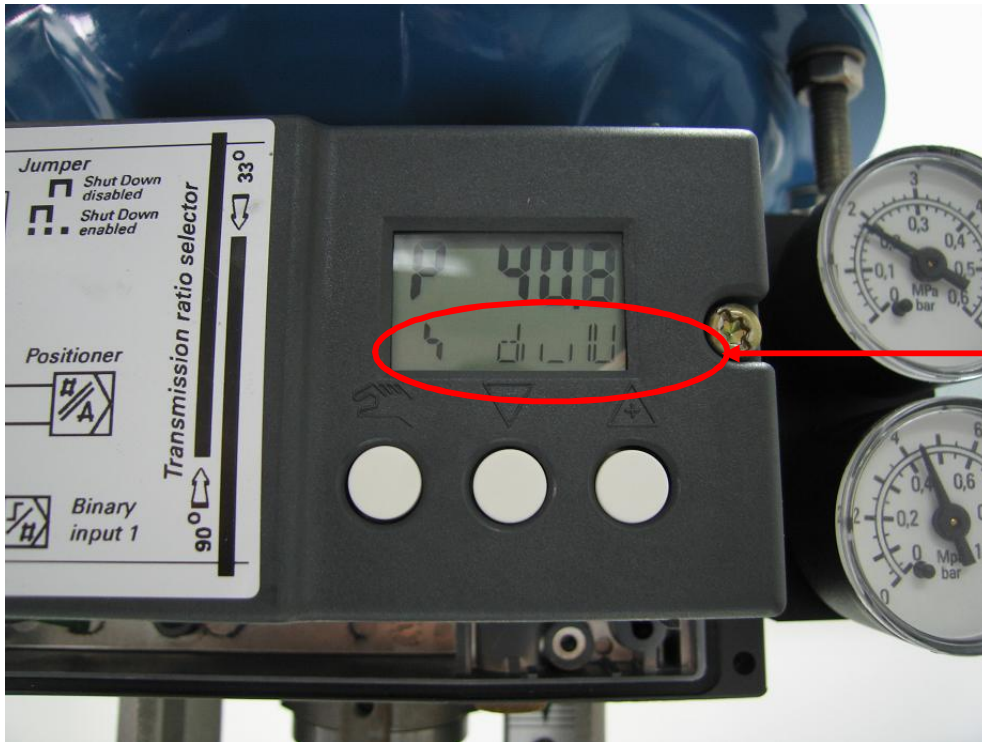
拧紧此螺钉后，问题得到解决



进气管路，接到了阀门定位器的出口位置

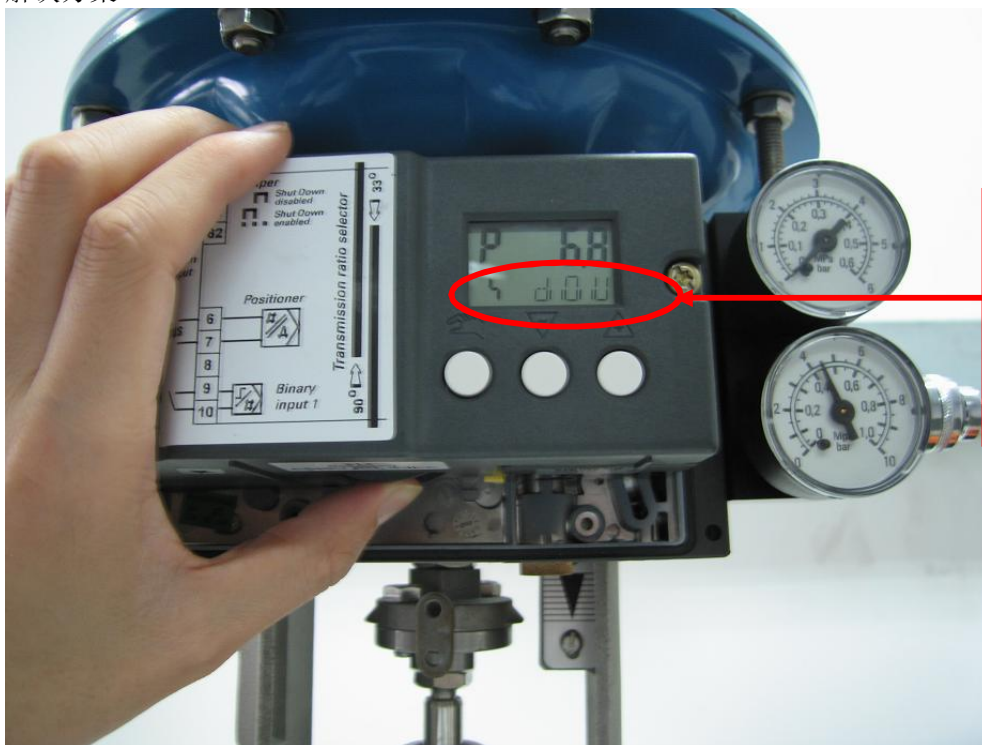
出气管口，接到了阀门定位器的入口位置。

在初始化的第二步，通常出现以下信息：



第二步过程中，也会出现如图故障

解决方案



以上故障代码，通过拨动“滑动夹紧装置的调节轮”使代码中出现“0”，P后开度值在5~10之间即可





滑动夹紧装置的  
调节轮

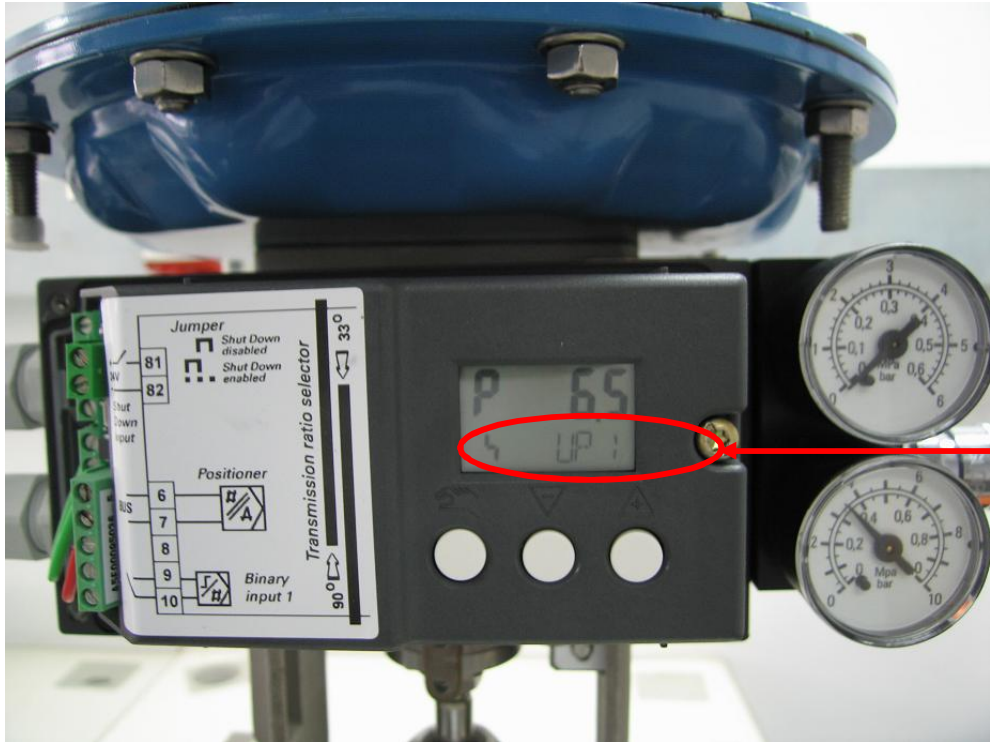


代码中出现“0”  
后，退至参数4，重  
新进入初始化

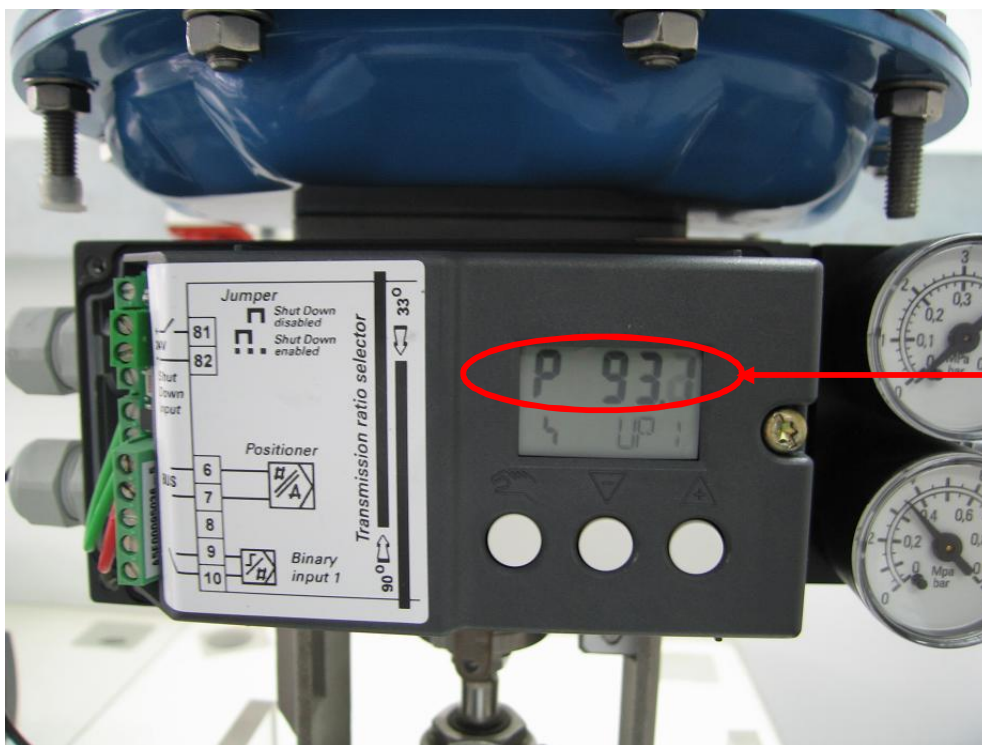
或更改传动比率选择器的角度关系



在以上处理方式无法解决的情况下，通过更改角度关系来处理。一般非此处问题



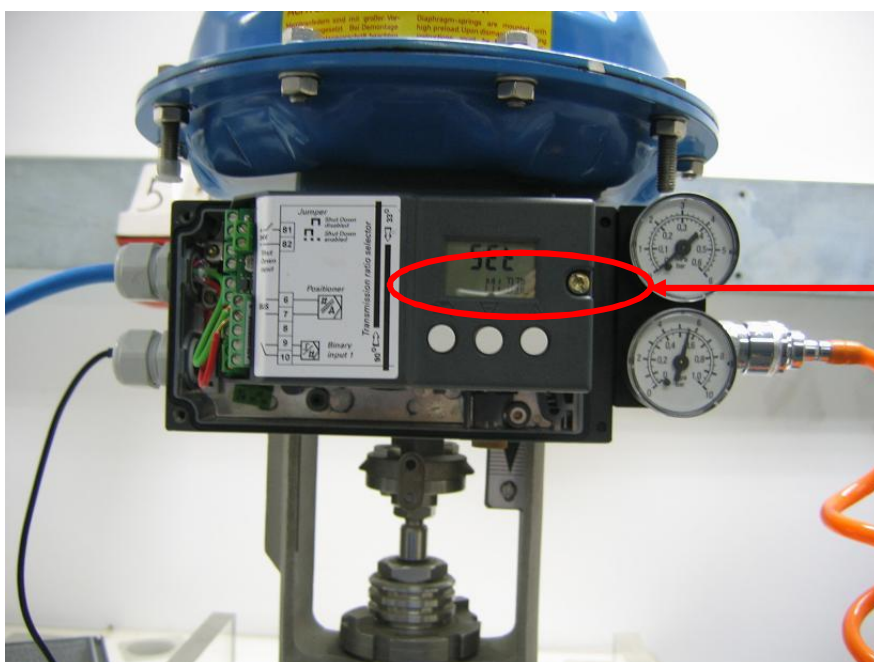
第二步过程中，也会出现如图故障



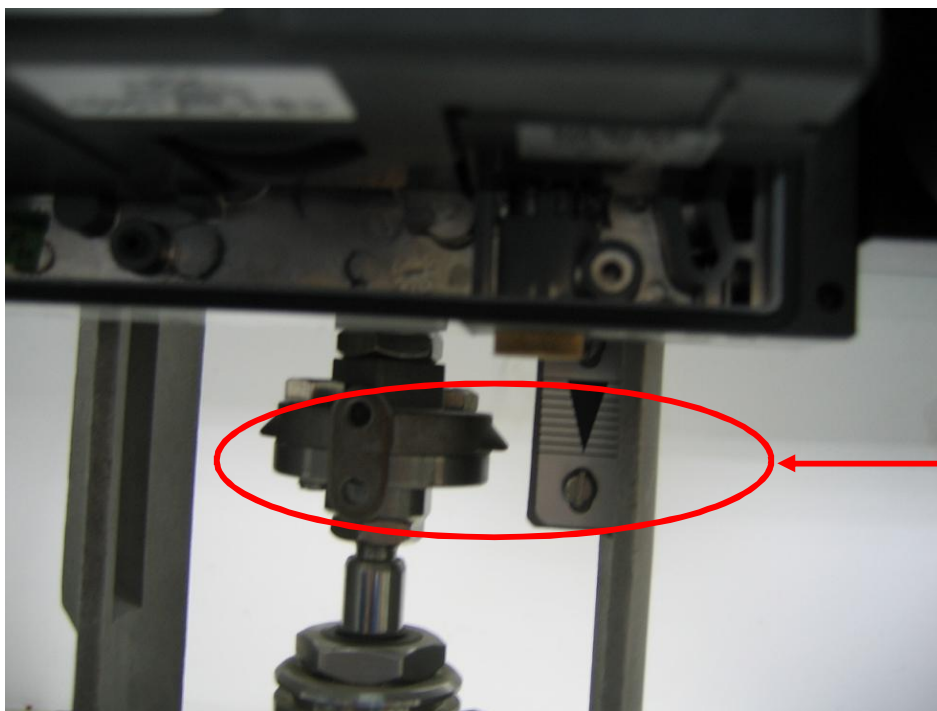
拨动“滑动夹紧装置的调节轮”使P开度至90~95之间



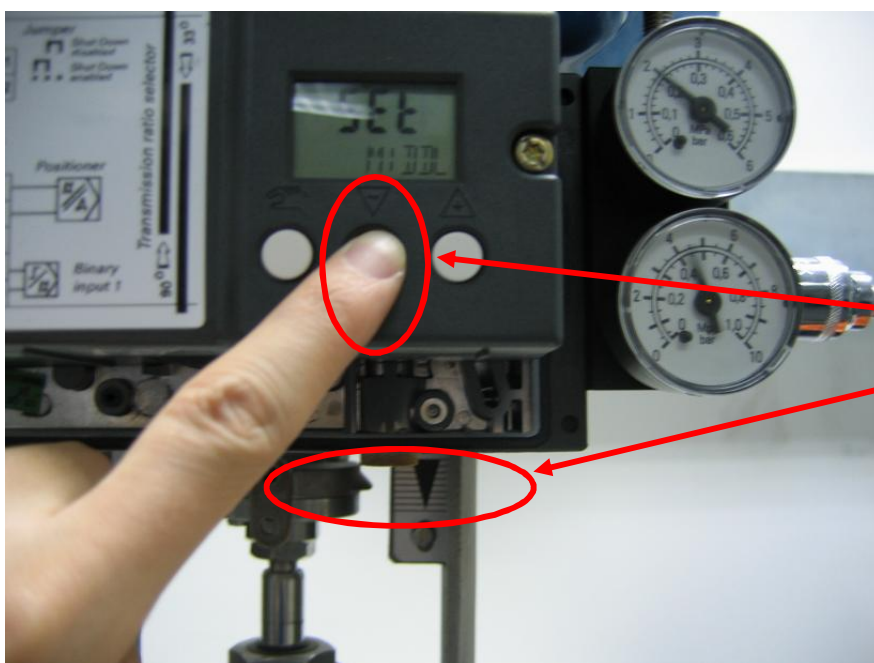
对于角行程执行机构，底部会出现“90\_95”符号。不出现也不影响操作和精度。然后按编程键退至参数4，重新进入初始化



第二步过程中，也会出现如图故障“MIDDL”



此时阀位



按住相应按键，驱动执行机构至行程中间位置

然后退至参数 4，重新进入自动初始化。

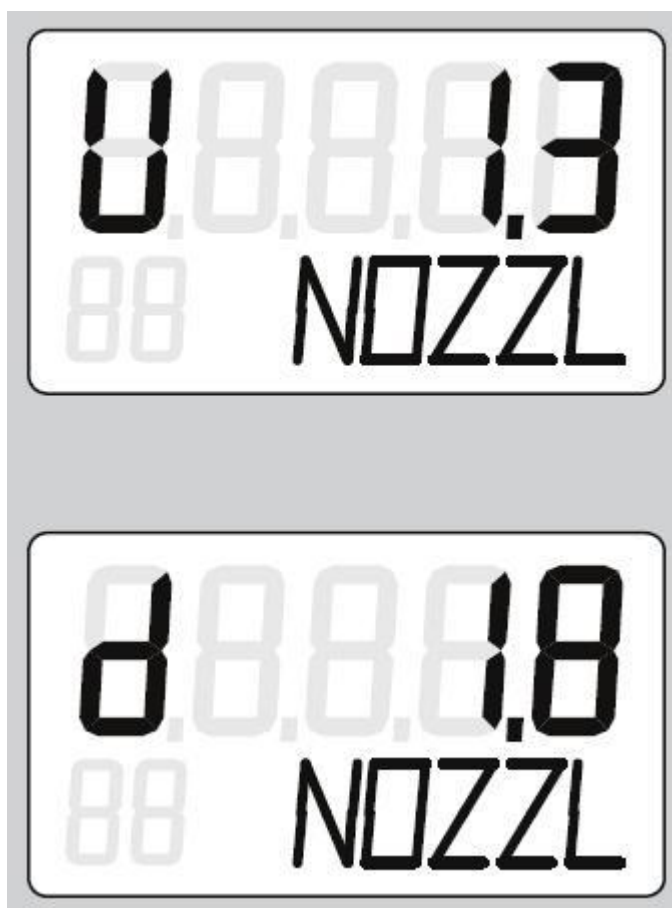


第二步过程中，也会出现如图故障

解决方案，调节反馈杠杆上的驱动销，使驱动销固定在反馈杆的位置和阀门行程相同，保证定位器的反馈轴有足够的转角，UP-DW >25%。

或者将参数2的角度关系和传动比选择器给更改一下。一般情况下为90度的时候，改成33度，然后退出重新初始化即可。

在初始化的第三步出现以下信息：



解决方案



在手动初始化过程中，通常会出现以下信息：



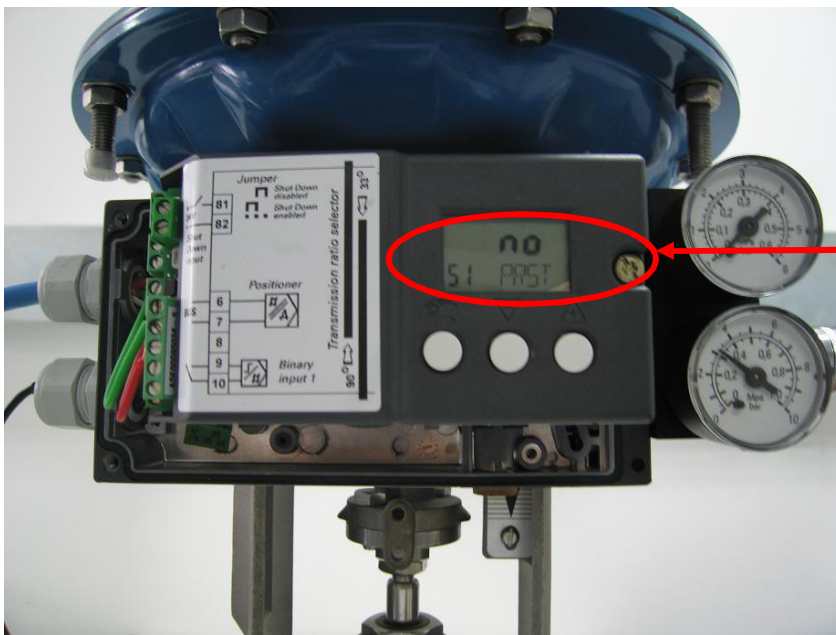
表示：所选终点位置超出允许的测量范围或者是测量跨度太小。

解决方案：通过用增加和减少键驱动到另一终点位置，或调节滑动夹紧装置的调节轮直到显示“OK” 然后按模式键确认，或停止初始化到P手动模式，校正执行器行程和位置检测装置。

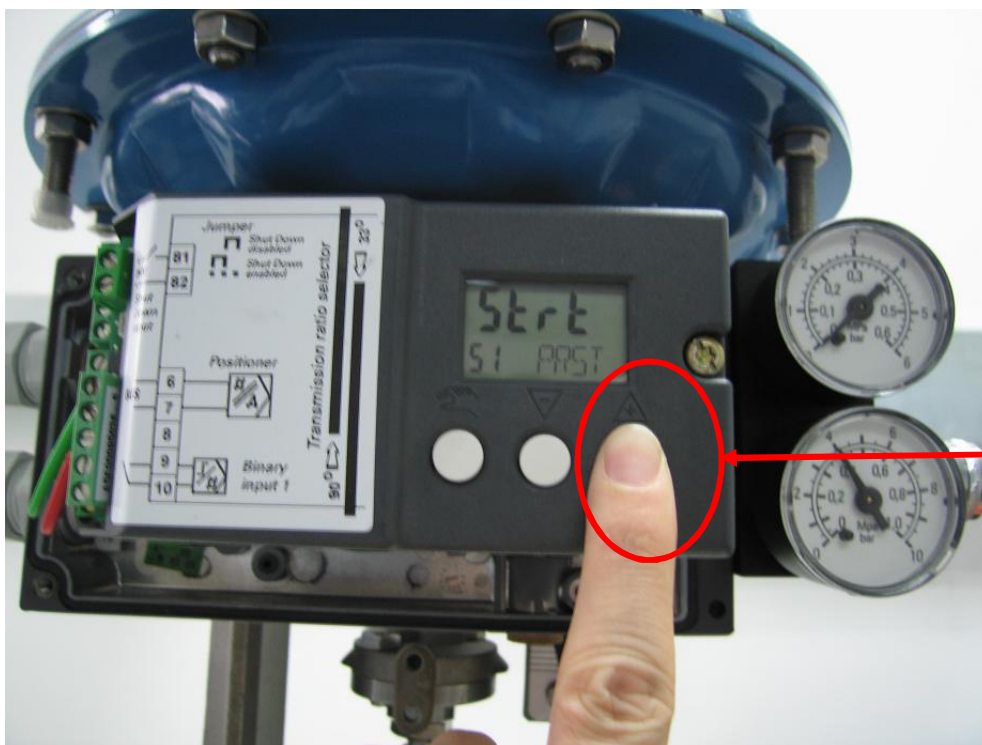
通常也会有以下情况发生：

有些定位器参数已经被修改过，而后期调试维护人员并不了解。从而导致初始化使用无法通过，可以通过恢复工厂设置的方式，恢复定位器至出厂初始状态，此时即可方便的进行初始化。

如何恢复工厂设置：



参数51 PRST为恢复工厂设置参数。模拟量定位器为参数55，请参考具体型号



按住“+”键5秒  
出现下图信息



出现此符号，表示恢  
复工厂设置成功